

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

COMENTARIOS

Con fundamento en el numeral 6.3.3.1 de la Norma Oficial Mexicana NOM-001-SSA1-2020, se publica el presente proyecto a efecto de que los interesados, a partir del 1º de mayo y hasta el 30 de junio de 2022, lo analicen, evalúen y envíen sus observaciones o comentarios en idioma español y con el sustento técnico suficiente ante la CPFEUM, sito en Río Rhin número 57, colonia Cuauhtémoc, código postal 06500, Ciudad de México.

Correo electrónico: consultas@farmacopea.org.mx.

DATOS DEL PROMOVENTE

Nombre: _____
Institución o empresa: _____
Teléfono: _____

Cargo: _____
Dirección: _____
Correo electrónico: _____

EL TEXTO EN COLOR ROJO HA SIDO MODIFICADO

Dice	Debe decir	Justificación*
TELAS ADHESIVAS DE ACETATO		
DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO Telas adhesivas de acetato con adhesivo en una de sus caras, longitud de 10 m, ancho de 1.25 cm. Telas adhesivas de acetato con adhesivo en una de sus caras, longitud de 10 m, ancho de 2.50 cm. Telas adhesivas de acetato con adhesivo en una de sus caras, longitud de 10 m, ancho de 5.00 cm. Telas adhesivas de acetato con adhesivo en una de sus caras, longitud de 10 m, ancho de 7.50 cm.		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO. Banda de tela elaborada con fibras de acetato de celulosa brillante, de color blanco; con revestimiento de una sustancia adhesiva en la cara a aplicar.		

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS</p> <p>Se consideran defectos críticos los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Envase primario mal sellado, roto o abierto. ▪ Banda rota. ▪ Banda sin adhesivo en la superficie de aplicar. ▪ Banda desensamblada de su base tubular. ▪ Base tubular rota o deformada. ▪ Base de diferente forma a la especificada. ▪ Envase múltiple mal sellado, roto, abierto o húmedo. ▪ Manchas o indicios de material extraño dentro del producto. <p>Se consideran defectos mayores los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Material extraño fuera del producto. ▪ Banda deformada. ▪ Contenido incompleto en envase múltiple. 		
<p>ACABADO. El acabado de la tela en toda su superficie debe estar libre de suciedad, rasgaduras, partes delgadas y partes deshilachadas. La tela debe estar enrollada sobre sí misma, de manera uniforme sobre una base cilíndrica de metal, madera, plástico o cartón. Las características del adhesivo deben ser tales, que se adhiera cuando la tela es aplicada a la piel</p>		

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*						
limpia y seca, pero debe poderse remover sin ocasionar daño apreciable a la misma.								
<p>DIMENSIONES</p> <p>Instrumentos</p> <p>Flexómetro con una precisión resolución de 0.1 cm.</p> <p>Regla de acero metálica con una precisión resolución de 0.1 cm.</p> <p>Preparación. Estabilizar tanto la muestra, y como los instrumentos de medición a una temperatura de 25 °C.</p> <p>Procedimiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Medición de la longitud. <p>Determinar la longitud Emplear un flexómetro graduado en centímetros, colocando la tela sin arrugas sobre una superficie plana horizontal.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Medición del ancho. <p>Determinar el ancho Emplear una regla metálica graduada en centímetros, extender la tela y medir su ancho de orilla a orilla. Promediar Realizar cinco mediciones en diferentes posiciones lugares y registrar el promedio como el valor del ancho.</p> <p>Interpretación. Los valores obtenidos deben cumplir con las dimensiones especificadas en la <i>tabla 1</i>.</p>								
<p><i>Tabla 1.</i> Dimensiones de la tela adhesiva de acetato.</p>								
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="113 1341 323 1419">Tipo</th> <th data-bbox="323 1341 533 1419">Ancho (cm) ± 0.2</th> <th data-bbox="533 1341 737 1419">Largo (m) Mínimo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="113 1419 323 1453">A</td> <td data-bbox="323 1419 533 1453">1.25</td> <td data-bbox="533 1419 737 1453">10.0</td> </tr> </tbody> </table>	Tipo	Ancho (cm) ± 0.2	Largo (m) Mínimo	A	1.25	10.0		
Tipo	Ancho (cm) ± 0.2	Largo (m) Mínimo						
A	1.25	10.0						
A	1.25	10.0						



"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

	Dice		Debe decir		Justificación*
B	2.50	10.0			
C	5.00	10.0			
D	7.50	10.0			
E	10.00	10.0			
<p>IDENTIFICACIÓN DEL MATERIAL DE FABRICACIÓN</p> <p>Prueba de solubilidad</p> <p>El método se basa en determinar el tipo de fibra plástica en que es fabricado el producto.</p> <p>Procedimiento. Proceder como se indica en la Norma NMX-A-084.</p> <p>Materiales y Equipo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Balanza, con resolución mínima de 0.1 mg. • Agitador magnético. • Vaso de precipitados de 50 mL. • Barra de agitación magnética. • Termómetro de mercurio, bimetálico o similar <p>Reactivos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acetona grado ACS <p>Procedimiento. Eliminar el adhesivo de la muestra, dejando al descubierto únicamente las fibras. Pesar 0.3 g de la fibra (limpia y seca) y colocarla al interior del vaso de precipitados. Verter 30 mL de acetona a temperatura ambiente en el vaso de precipitados y agitar constantemente durante 10 minutos, haciendo uso del agitador y barra magnética.</p> <p>Interpretación. Debe ser No se observa ningún residuo fibroso en el vaso de precipitados. La fibra es 100 % de acetato de celulosa.</p>					

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>DENSIDAD DEL TEJIDO El método se basa en determinar la cantidad de hilos por centímetro en el tejido del producto. Procedimiento. Proceder como se indica en la NMX-A-084. Materiales y Equipo. Cuentahilos Regla metálica Procedimiento. Situarse el tejido en una superficie plana, horizontal y colocar el cuenta hilos sobre el tejido, de manera que una de las orillas de su abertura este paralela a los hilos de urdimbre o trama, según sea el caso. <i>Urdimbre:</i> Contar la cantidad de hilos considerando una distancia mínima de medición de 3 cm. <i>Trama:</i> Contar la cantidad de hilos considerando una distancia mínima de medición de 2 cm. Interpretación. En urdimbre deben ser 40 hilos/cm mínimo y en trama deben ser 16 hilos/cm mínimo.</p>		

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

RESISTENCIA AL DESEÑOLLADO. El método se basa en determinar la fuerza de tensión requerida para desenrollar la tela de la base.

Equipo

Máquina universal de pruebas mecánicas (~~probador de tensión~~) impulsada por energía, equipada para medir la fuerza de tensión a una exactitud de $\pm 1\%$ de la fuerza real y producir una velocidad uniforme de separación de mordazas capaz de realizar pruebas de pelado/adhesión a una velocidad uniforme de 5 ± 0.2 mm/s y desplazamientos de prueba de 300 mm/min con una exactitud de $\pm 10\%$ y desplazamientos de prueba de 300 mm con una exactitud de ± 1 mm, ~~con puede contener un sistema adecuado de indicación o registro gráfico de adquisición de datos cada milímetro.~~ La máquina contiene unas mordazas de dimensiones requeridas para sostener las piezas de prueba a lo ancho, ~~con instrumentos para controlar y ajustar la fuerza de las mordazas.~~ Las mordazas deberán estar equipadas y listas para colocarse en la parte superior del centro de la máquina, perfectamente alineadas y paralelas en dirección del rodillo giratorio (parte inferior) sobre el cuál se ensamblará y se desenrollará el rollo de la cinta o tela. Los sistemas de la máquina de prueba son capaces de medir la fuerza de desenrollado. Rodillo de libre giro el cual consiste de un soporte con el cual pueda ser sujetado a la mordaza inferior de la máquina universal de pruebas mecánicas y en el otro extremo debe contener ensamblado un balero cuyo diámetro externo deberá ser de 1 pulgada y de una longitud tal que se pueda ajustar

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

el diámetro interno del rollo, de tal manera que al realizar la prueba, el rollo de la tela o cinta gire junto con el balero.

Procedimiento. Fijar el carrete o el rollo al rodillo de libre giro instalado en el aparato para medir tensiones, desenrollar 15 cm y fijar a la parte superior la tela mediante unas mordazas. Probar las piezas desenrollando 30 cm y tomar la lectura, registrar en N/cm. La velocidad del desenrollado será de **5 mm/s-30 cm por min.** Realizar cinco lecturas y tomar el promedio. El espécimen de prueba debe ser del ancho completo de la tela y considerar en la captura de datos.

Interpretación. ~~La fuerza de desenrollado debe ser de~~ 5.88 N/cm máximo.



"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>RESISTENCIA A LA ADHESIVIDADÓN</p> <p>El método se basa en determinar la fuerza de tensión requerida para despegar la tela adherida a una superficie de prueba.</p> <p>Reactivos.</p> <p>Metil etil cetona (MEK) o Acetona grado ACS. Alcohol diacetona (sin residuos). Algunos de los siguientes disolventes: Acetona grado reactivo, n-heptano, metanol (95 por ciento), metil etil cetona o metil isobutil cetona.</p> <p>Materiales.</p> <p>Gasa quirúrgica absorbente o algodón, fabricados con materiales vírgenes. o papel tissue, 100% de material virgen.</p> <p>Equipos e Instrumentos</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Cuarto de temperatura y humedad controlada o Cámara climática con tamaño adecuado para colocar en su interior los rollos de tela a probar, mismos que deberán quedar expuestos de manera individual al aire circulante a la temperatura y humedad relativa especificada en el método de prueba. ▪ Probador de adhesión o Máquina Universal de Pruebas mecánicas (probador de tensión) impulsada por energía, equipada para medir la fuerza de tensión a una exactitud de ± 1% de la fuerza real y producir capaz de realizar pruebas de pelado/adhesión a una velocidad uniforme de separación de mordazas de 5 mm/s ± 0.2 mm/s (300 ± 12 mm/s) y desplazamientos de prueba de 150 mm con una exactitud de ± 1 		



"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>mm, puede contener un sistema adecuado de indicación o registro gráfico. La máquina El equipo contiene un par de mordazas de dimensiones requeridas para sostener las piezas de prueba a lo ancho, con instrumentos para controlar y ajustar la fuerza de las mordazas. Las mordazas deberán estar equipadas y listas para colocarse en la parte superior e inferior del centro de la máquina, paralelas en dirección del panel que se utiliza para realizar la prueba y perfectamente alineadas una con otra. Los sistemas de la máquina de prueba son capaces de medir la fuerza de adhesión por cm. con centros en el mismo plano, paralelas a la dirección del movimiento de tensión y alineadas de tal manera que sostengan las muestras a probar en el mismo plano (a lo ancho).</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Regla metálica o flexómetro con resolución igual o mayor a 1 cm mm. Un envase para rociar el solvente a utilizar. ▪ Panel de acero inoxidable tipo grado 302 o 304 de 50 por 125 mm y espesor no menor de 1.1 mm con altura de Con rugosidad de la superficie de 50 ± 25 nm., conforme a la especificación ASTM A666, con brillo. Con acabado pulido espejo. Libres de manchas, decoloraciones y/o muchas rayaduras. ▪ Rodillo de acero de operación mecánica o manual de 85 ± 2.5 mm de diámetro y 45 ± 1.5 mm de ancho, con cubierta de hule de 		



"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>espesor de 6 mm aproximadamente y una dureza Shore A de 80 ± 5.5. La superficie de hule del rodillo no debe mostrar desviaciones de convexas o cóncavas. El peso del rodillo debe ser de $2\ 040 \pm 45$ g. El diseño del rodillo deberá ser tal que ningún componente adicione peso durante su uso. El rodillo debe ser capaz de desplazarse a una velocidad de 10.0 ± 0.5 mm/s.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Cortador de muestras, el cual debe sostener dos navajas de rasurar afeitar de un filo en planos paralelos, a una distancia precisa de separación precisa para formar una cortadura un corte de 25.4 mm de ancho con una tolerancia de ± 0.5 mm. ▪ Cronometro con resolución igual o mayor a 1 seg. <p>Preparación de las muestras. Preparar individualmente cada muestra y probarla dentro del periodo inmediato de 1 min. Las muestras deben ser de 12.5 a 25.4 mm de ancho, con una tolerancia permitida de ± 0.5 mm. El largo debe ser de aproximadamente de 300 mm. Descartar cuando menos 3 pero no más de 6 vueltas del rollo antes de tomar las muestras. Tomar una muestra de cada rollo a probar. Tomar las muestras del rollo y remover a una velocidad promedio de 500 mm/s a 700 mm/s, cuando el ancho u otro factor causen una alta adherencia al respaldo y sea imposible removerlo a esta velocidad, removerlo lo más cercano a 500 mm/s tanto como sea posible.</p>		

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>Cuando la cinta sea más ancha de 25.4 mm, las muestras del ancho especificado deberán ser cortadas del centro de la tira removida del rollo; procurar no tocar con los dedos u otros materiales la cara adhesiva de la cinta así como evitar grumos o aglomeraciones en el espécimen de prueba.</p> <p>Acondicionamiento de las muestras. Acondicionar Los rollos de cinta y las superficies de prueba deberán ser acondicionados tela adhesiva a probar mínimo 24 horas, a una temperatura de a 23 ± 2 °C y a una humedad relativa de 50 ± 5 % durante al menos 24 h previas al ensayo., colocar los rollos de cinta y las superficies de prueba de tal forma que estén expuestas a las condiciones atmosféricas.</p> <p>Limpieza de paneles de acero inoxidable. Humeder con MEK o acetona una pieza de gasa o algodón y frotarla a la superficie del panel de acero inoxidable, hasta sequedad. Repetir el proceso tres veces y permitir el secado durante 10 minutos a condiciones ambientales. Evitar tocar con los dedos la superficie del panel de acero.</p> <p>Procedimiento. Al término del acondicionamiento tomar un rollo de tela y descartar cuando menos 3 pero no más de 6 vueltas del rollo antes de tomar la muestra a probar.</p> <p>Desenrollar la tela adhesiva a una velocidad de entre 500 y 750 mm/s. Cuando el ancho de la tela o cualquier otro factor cause una alta adherencia, evitando un libre desenrollado a esta velocidad,</p>		



"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>removerlo a una velocidad lo más aproximada a 500 mm/s.</p> <p>Cortar tiras de tela de 25.4 mm de ancho y 300 mm de longitud aproximada. Las tiras deberán ser cortadas a partir del centro de la tela adhesiva, procurando no tocar con los dedos u otros materiales la cara adhesiva de la tela, así como evitar grumos o aglomeraciones en el espécimen de prueba.</p> <p>Pegar un extremo de la tira a la orilla del panel. Sostener el otro extremo de la tira, de tal forma que la tira no haga contacto con el panel, sino que quede colocado libremente sobre él.</p> <p>Desplazar el rodillo por encima de la tira dos veces a lo largo de cada dirección en sentido longitudinal (ida, vuelta, ida, vuelta), haciendo que el rodillo aplique la opresión de la tira al panel, a una velocidad de 10.0 ± 0.5 mm/s. Esto evita que quede aire atrapado entre el adhesivo y el panel. Si esto ocurre, desechar la muestra.</p> <p>Sujetar el panel de acero, que contiene la tira de tela con la mordaza fija. Doblar el extremo sobrante de la tira y sujetarla con la mordaza móvil. (asegurando un ángulo de 180° para desprender la tira).</p> <p>Poner en marcha el equipo a una velocidad de Utilizar una pieza limpia de material absorbente humedecida con disolvente para frotar el panel y secar con papel absorbente. Repetir esta operación tres veces.</p> <p>Nota: descartar los paneles que muestren manchas, decoloración o numerosas raspaduras,</p>		



"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>evitar tocar las superficies de los paneles con los dedos; los paneles deberán protegerse con cinta aislante durante su almacenamiento.</p> <p>Pegar un extremo de la muestra a la orilla del panel, sostener el otro extremo de la muestra de tal forma que la cinta no tenga contacto con el panel pero que este posicionada floja y por encima del panel. Rodar mecánicamente el rodillo a lo largo de la cinta, manualmente dos veces a lo largo de cada dirección (ida, vuelta, ida, vuelta) en sentido longitudinal sobre el panel, a una velocidad de 10.0 ± 0.5 mm/s; cuidar de que el rodillo gire libremente y no se agregue más peso sobre el mismo, provocando que el rodillo aplique la cinta al panel. Esto previene atrapar el aire entre el adhesivo y el panel. Si esto ocurre, eliminar la muestra.</p> <p>Doblar la parte libre de la cinta a un ángulo de 3.14 radianes (180°) y desprender del panel 25 mm de la cinta a partir de este doblez. Sujetar esta terminal del panel en la mordaza inferior de la máquina de ensayo y la punta libre de la cinta en la mordaza superior. Operar la mordaza superior a 5 mm/s.</p> <p>No tomar en cuenta los valores obtenidos de los primeros 25 mm de la cinta que son mecánicamente despegados, usar el valor promedio de jalado obtenido durante el despegado de los siguientes 50 mm de pelado como el valor de adhesión.</p>		

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<p>Expresión de resultados. Interpretación. Los valores obtenidos deben ser de 2.94 a 5.88 N/cm máximo.</p>		
<p>RESISTENCIA AL RASGADO</p>		
<p>El método se basa en determinar la fuerza de rasgado necesaria para cortar el tejido de la tela, en sentido longitudinal.</p>		
<p>Equipo</p>		
<p>Máquina universal de pruebas mecánicas (probador de tensión) impulsada por energía, equipada para medir la fuerza de tensión a una exactitud de $\pm 1\%$ de la fuerza real y producir una velocidad uniforme de separación de mordazas de 300 mm/min con una exactitud de $\pm 10\%$ capaz de realizar pruebas de pelado/adhesión a una velocidad uniforme de 5 ± 0.2 mm/s y desplazamientos de prueba con una exactitud de ± 1 mm, con un sistema de adquisición de datos a cada milímetro. puede contener un sistema adecuado de indicación o registro gráfico. La máquina El equipo contiene un par de mordazas de dimensiones requeridas para sostener las piezas de prueba a lo ancho, con instrumentos para controlar y ajustar la fuerza de las mordazas. Las mordazas deberán estar equipadas y listas para colocarse en la parte superior e inferior del centro de la máquina. Los sistemas de la máquina de prueba son capaces de medir la fuerza de rasgado con centros en el mismo plano, paralelas a la dirección del movimiento de tensión y alineadas de tal manera que sostengan las muestras a probar en el mismo plano (a lo ancho).</p>		

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
<ul style="list-style-type: none"> Regla metálica o flexómetro con resolución igual o mayor a 1 emm. 		
<p>Procedimiento. Cortar un tramo una tira de la tela de aproximadamente 20 cm 200 mm de longitud y del ancho de la tela y hacer un corte por el centro (sentido longitudinal) de 5 cm. Doblar cada una de las puntas rasgadas y colocar en las mordazas superior e inferior del aparato para medir tensiones, dejar un espacio libre entre mordazas de al menos 2 cm. Iniciar la prueba a una velocidad uniforme de 5 mm/s separación de mordazas de 300 mm/min y considerar el valor.</p> <p>No tomar en cuenta los valores obtenidos de los primeros 25 mm de la tira que son despegados y determinar el valor de resistencia al rasgado, como el promedio de los siguientes 100 mm posteriores a los primeros 25 mm.</p>		
<p>Interpretación. Los resultados deben estar entre 250 a 1300 g De 2.45 a 12.75 N.</p>		
<p>RESISTENCIA A LA TENSIÓN EN SECO (URDIMBRE)</p>		
<p>El método se basa en determinar la fuerza de tracción necesaria para rasgar el tejido de la tela, en sentido transversal.</p>		
<p>Equipo</p>		
<p>Máquina Universal de Pruebas mecánicas (probador de tensión) impulsada por energía, equipada para medir la fuerza de tensión a una exactitud de $\pm 1\%$ de la fuerza real y producir una velocidad uniforme de separación de mordazas de 100 mm/min con una exactitud de $\pm 10\%$ y</p>		

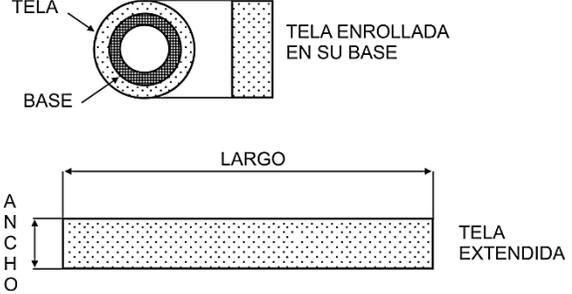
"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
desplazamientos de prueba con una exactitud de ± 1 mm, puede contener un sistema adecuado de indicación o registro gráfico. La máquina contiene unas mordazas de dimensiones requeridas para sostener las piezas de prueba a lo ancho, con instrumentos para controlar y ajustar la fuerza de las mordazas. Las mordazas deberán estar equipadas y listas para colocarse en la parte superior e inferior del centro de la máquina. Los sistemas de la máquina de prueba son capaces de medir la fuerza de tensión.		
Regla metálica o flexómetro con resolución igual o mayor a 1 cm.		
Guillotina o cortador de especímenes.		
Acondicionamiento de muestras. Realizar el acondicionamiento de los rollos de acuerdo a la norma NMX-A-110-INNTEX "Acondicionamiento de fibras y productos textiles para su ensayo".		
Procedimiento. El ancho del espécimen de prueba debe ser de 50.0 ± 0.5 mm; si es mayor cortar utilizando una guillotina o cortador de especímenes; si el ancho del rollo es menor usar el ancho completo del rollo y solo especificar en la captura de datos. Considerando valores de alargamiento igual o menores a 75% e igual o mayores a 8 %, cortar un tramo de la tela de 300 mm de largo, para una distancia de mordazas (longitud de ensayo) de 200 mm, colocar el espécimen de prueba en las mordazas superior e inferior		

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
del aparato para medir tensiones doblando las puntas del espécimen e iniciar la prueba a una velocidad uniforme de separación de mordazas de 100 mm/min hasta lograr el rompimiento de la tela; considerar el valor máximo registrado como el valor de resistencia a la tensión (urdimbre).		
Interpretación. La resistencia debe ser de 58.86 N/cm mínimo.		
RESIDUO DE LA IGNICIÓN. MGA 0751. No mayor de 20 %.		
IRRITABILIDAD EN PIEL. MGA 0515. El índice de irritabilidad tanto en la piel intacta como para piel erosionada, es menor que uno.		
MARCADO. Deberá tener llevar impreso, grabado o adherido mediante en una etiqueta en la superficie interna de la base que la marca, logotipo o característica distintiva del fabricante, en lugar visible no interfiera con su funcionalidad, la marca o logotipo del fabricante,		
Las telas adhesivas de acetato contenidas en envase múltiple para su dispensación deberán tener impresos o adheridos mediante una etiqueta en la superficie interna de la base, que no interfiera con su funcionalidad, el número de lote y la fecha de caducidad del producto.		

"2022, Año de Ricardo Flores Magón, Precursor de la Revolución Mexicana"

Dice	Debe decir	Justificación*
 <p>Figura 1. Tela adhesiva de acetato (no implica diseño).</p>		

*Para una mejor comprensión de su solicitud adjunte bibliografía u otros documentos que sustenten sus comentarios.