





COMENTARIOS

Con fundamento en el numeral 6.3.3.1 de la Norma Oficial Mexicana NOM-001-SSA1-2020, se publica el presente proyecto a efecto de que los interesados, a partir del 1º de febrero y hasta el 31 de marzo de 2023, lo analicen, evalúen y envíen sus observaciones o comentarios en idioma español y con el sustento técnico suficiente ante la CPFEUM, sito en Río Rhin número 57, colonia Cuauhtémoc, código postal 06500, Ciudad de México.

Correo electrónico: consultas@farmacopea.org.mx.

| DATOS DEL PROMO | VENTE | |
|------------------------|---------------------|--|
| Nombre: | Cargo: | |
| Institución o empresa: | Dirección: | |
| Teléfono: | Correo electrónico: | |
| | | |

EL TEXTO EN COLOR ROJO HA SIDO MODIFICADO

| Dice | Debe decir | Justificación* |
|--|------------|----------------|
| CLOZAPINA | | |
| CI N N CH ₃ | | |
| C ₁₈ H ₁₉ CIN ₄ MM 326.83 | | |
| 8–Cloro-11-(4-metilpiperazin-1-il)-5 <i>H</i> -dibenzo | | |
| [b,e][1,4] diazepina [5786-21-0] | | |
| Contiene no menos de 98.0 % y no más de | | |
| 102.0 % de clozapina, calculado con referencia a la | | |
| sustancia seca. | | |







| Dice | Debe decir | Justificación* |
|--|------------|----------------|
| SUSTANCIA DE REFERENCIA. Clozapina, | | |
| mezcla de resolución de clozapina, manejar de | | |
| acuerdo con las instrucciones de uso. | | |
| SRef de mezcla de Resolución de Clozapina | | |
| contiene: | | |
| Clozapina. | | |
| Clorodibenzodiazepinona: 8-Cloro-5,10-dihidro- | | |
| 11 <i>H</i> -dibenzo[<i>b</i> , <i>e</i>][1,4]diazepin-11-ona. | | |
| Didiazepinil piperazina: 1,4-Bis(8-cloro-5 <i>H</i> - | | |
| dibenzo[b,e][1,4]diazepin-11-il)piperazina. | | |
| Desmetil clozapina: 8-Cloro-11-(piperazin-1-il)-5H- | | |
| dibenzo[b,e][1,4]diazepina. | | * |
| Análogo de benzoil metilpiperazina: 1-[2-[(2-Amino- | | |
| 4-clorofenil)amino]benzoil]-4-metilpiperazina. | | |
| DESCRIPCIÓN. Polvo cristalino amarillo. | | |
| SOLUBILIDAD. Fácilmente soluble en cloruro de | | |
| metileno; soluble en cloroformo, acetona y alcohol; | | |
| ligeramente soluble en acetonitrilo; casi insoluble | | |
| en agua. | | |
| ENSAYOS DE IDENTIDAD | | |
| A. MGA 0351. El espectro IR de una dispersión de | | |
| la muestra en bromuro de potasio, corresponde al | | |
| obtenido con una preparación similar de la SRef de | | |
| clozapina. | | |
| B. MGA 0241, Capa delgada. El valor R _E -de la | | |
| mancha principal observada en el cromatograma | | |
| de la preparación de la muestra corresponde al | | |
| valor R _E de las manchas principales observadas en | | |
| los cromatogramas de las preparaciones de | | |
| referencia en la prueba de Sustancias | | |
| relacionadas. | | |







| | Di | ice | 2020 | Debe decir | Justificación* |
|---|---|---|--|------------|----------------|
| B. MGA 0241, CLAR. Comparar los tiempos de retención del pico principal en los cromatogramas obtenidos en la Valoración. El tiempo de retención obtenido con la preparación de la muestra corresponde al tiempo de retención obtenido con la preparación de referencia. | | | | | |
| TEMPERATU | | SIÓN. MGA 0 | 1471. Entre | | |
| 182 y 186 °C SUSTANCIA Capa delgada Soporte. Gel Fase móvil. (Preparación necesaria de mezclar para 0.1 mg/mL. D cuantitativam siguientes so | S RELACIO A. No más de de sílice. Ca Cloroforme:r de reference SRef de clos obtener una iluir porcione ente con clo uciones: | e 0.6 %. apa de 0.25 r metanol (3:1). ia. Disolver l zapina en clo a solución que es de esta so roformo para | nm a cantidad roformo y a contenga lución obtener las | | |
| Preparación de referencia | Dilución | Concentración - de SRef (µg/mL) | Comparación con la muestra (%) | | |
| A | 3 en 10 | 30 | 0.3 | | |
| ₽ | 1 en 5 | 20 | 0.2 | | |
| E | 1 en 10 | 10 | 0.1 | | |
| Đ | 1 en 20 | 5 | 0.05 | | |
| Preparación de muestra no una solución Procedimien | ecesaria en de 10.0 mg/ | cloroformo pa mL. | ara obtener | | |
| separado, 20 | | | | | |







| Dice | Debe decir | Justificación* |
|--|------------|----------------|
| 20 μL de las preparaciones de referencia | | |
| respectivamente, desarrollar el cromatograma | | |
| hasta que la fase móvil haya recorrido ³ / ₄ partes de | | |
| la placa a partir del punto de aplicación; retirar la | | |
| cromatoplaca de la celda de desarrollo, marcar el | | |
| frente de la fase móvil y dejar evaporar el | | |
| disolvente. Observar la cromatoplaca bajo lámpara | | |
| de luz UV. Comparar las intensidades de las | | · |
| manchas secundarias observadas en el | | |
| cromatograma de la preparación de la muestra con | | |
| las manchas principales en los cromatogramas de | | |
| las preparaciones de referencia. Ninguna mancha | | V |
| del cromatograma de la preparación de la muestra | | |
| con un valor <i>R</i> _F -aproximado de 0.82, 0.67 ó 0.10 es | | |
| mayor en tamaño o intensidad que aquella | | |
| obtenida en la preparación de referencia B, | | |
| preparación de referencia C, o la preparación de | | |
| referencia A, respectivamente. Ninguna otra | | |
| mancha secundaria del cromatograma de la | | |
| preparación de la muestra es mayor en tamaño o | | |
| intensidad que la mancha principal obtenida de la | | |
| preparación de referencia C (0.1 %); la suma de las | | |
| intensidades de todas las manchas secundarias | | |
| obtenidas en el cromatograma de la preparación | | |
| de la muestra corresponde a no más del 0.6 %. | | |
| SUSTANCIAS RELACIONADAS. MGA 0241, | | |
| CLAR. Impurezas individuales véase tabla 2. | | |
| Solución amortiguadora: solución de fosfato | | |
| monobásico de potasio en agua (20 g/L), ajustar | | |
| con a pH de 2,4 ácido fosfórico. NOTA: El pH no | | |
| debe ser menor de 2.4. | | |







| Dice | Debe decir | Justificación* |
|--|------------|----------------|
| Diluyente: metanol: agua (80:20) | | |
| Solución A: Acetonitrilo: metanol: solución | | |
| amortiguadora (10:10:80) | | |
| Solución B: Acetonitrilo: metanol: solución | | |
| amortiguadora (40:40:20) | | |
| Fase móvil: véase tabla 1. | | |
| Tabla 1 | | |
| Tiempo Solución A Solución B (%) (%) | | |
| $\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | |
| 24 - 29 0 100 | | |
| $29 - 40$ $0 \rightarrow 100$ $100 \rightarrow 0$ | | |
| Preparación para aptitud del sistema. Transferir a un matraz volumétrico de 10 mL, 4 mg de SRef. de mezcla de resolución de clozapina y disolver en 4 mL de metanol, adicionar 1 mL de agua y llevar a volumen con diluyente. | | |
| Preparación de referencia. Preparar una solución que contenga 0.75 μg/mL de SRef clozapina en diluyente. | | |
| Preparación de la muestra: Transferir una cantidad de muestra a un matraz volumétrico adecuado para obtener una solución que contenga una concentración de 750 μg/mL de clozapina, disolver en un volumen de metanol equivalente al 80 % de la capacidad del volumen del matraz volumétrico y someter a acción ultrasónica por aproximadamente 3 minutos, llevar a volumen con agua. | | |







| Dice | Debe decir | Justificación* |
|---|------------|----------------|
| Condiciones del equipo. Cromatógrafo de | | |
| líquidos equipado con detector de UV a 257 nm. | | |
| Columna L1 (5µm) de 4.6 mm × 15 cm, velocidad | | |
| de flujo de 1.2 mL/min. | | |
| Aptitud del sistema. Inyectar por separado 20 μL | | |
| de la preparación para la aptitud del sistema, | | |
| 20 µL de la preparación de referencia, desarrollar | | |
| el cromatograma y registrar las respuestas como | | |
| se indica en el <i>Procedimiento</i> . Tiempos de | | |
| retención véase tabla 2. La resolución R, entre la | | |
| desmetil clozapina y la clozapina no es menor a | | |
| 2.5. En la preparación de referencia el coeficiente | | V |
| de variación para la réplica de inyecciones no es | | |
| superior a 5.0 % para clozapina. | | |
| Procedimiento: Inyectar por separado 20 µL de la | | |
| preparación de referencia y 20 µL preparación de | | |
| la muestra por separado, registrar los | | |
| cromatogramas y medir las respuestas. Calcular el | | |
| porcentaje de cada impureza en la porción de la | | |
| muestra tomada por medio de la siguiente fórmula. | | |
| $100 \left(A_m / A_{ref} \right) \left(C_{ref} / C_m \right) (1/F)$ | | |
| A_m = Área bajo el pico de cada impureza | | |
| observada en la preparación muestra. | | |
| A _{ref} = Área bajo el pico de clozapina en la | | |
| preparación de referencia. | | |
| C _{ref} = Concentración de la SRef de clozapina en la | | |
| preparación de referencia en µg/mL. | | |
| C_m = Concentración de clozapina en la preparación | | |
| de la muestra en mg/mL. | | |
| F = Factor de respuesta relativo de la impureza, | | |
| véase tabla 2. | | |







| | Dice |) | 2023 | Debe decir | Justificación* |
|---|--|----------------------------------|--|------------|----------------|
| Tabla 2. | | | | | |
| Nombre | Tiempo de retención relativo | Factor de respuesta relativo (F) | Criterios de aceptación No más de (%) | | |
| Desmetil clozapina ^a | 0.9 | 1.0 | 0.3 | | |
| Clozapina | 1.0 | | | | |
| Análogo de benzoil metilpiperazina ^b | 1.1 | 0.35 | 0.2 | | |
| Clorodibenzodia zepinona c | 1.6 | 1.2 | 0.1 | | |
| Didiazepinil piperazina d | 1.7 | 1.0 | 0.2 | | |
| Cualquier otra impureza individual | | 1.0 | 0.10 | | |
| Impurezas totales | | | 0.6 | | |
| a 8-Cloro-11-(pipera | zin-1-il)-5 <i>H</i> -di | benzo[b,e][1,4 | l]diazepina. | | |
| b 1-[2-[(2-Amino-4-0 | , | | | | |
| °8-Cloro-5,10-dihid | | | | | |
| d 1,4-Bis(8-cloro-5 <i>H</i> il)piperazina. | -dibenzo[b,e] | [1,4]diazepin- | 11- | | |
| IMPUREZAS O | RGÁNICAS | VOLÁTILE | S. MGA | | |
| 0500. Cumple lo | | | | | |
| PÉRDIDA POR | | | No más de | | |
| 0.5 %. Secar a 1 | | | | | |
| | RESIDUO DE LA IGNICIÓN. MGA 0751. No más | | | | |
| de 0.1 %. | 1000 110 | 4.0504.11 | (| | |
| METALES PESADOS. MGA 0561, Método II. No | | | todo II. No | | |
| más de 20 ppm. | <u> </u> | | | | |







| Dice | Debe decir | Justificación* |
|--|------------|----------------|
| VALORACIÓN, MGA 0991, Titulación no acuosa. | 2000 00011 | |
| Disolver 115 mg de muestra en 70 mL de ácido | | |
| acético glacial y titular con SV de ácido perclórico | | |
| 0.1 N en ácido acético glacial, determinando el | | |
| punto final potenciométricamente. Realizar la | | |
| determinación en un blanco y hacer los ajustes | | |
| necesarios. Cada mililitro de SV de ácido perclórico | | |
| 0.1 N en ácido acético glacial equivale a 16.34 mg | | * |
| de clozapina. | | |
| VALORACIÓN. MGA 0241, CLAR. | | |
| Fase móvil. Metanol: agua (80:20). Adicionar | | |
| 0.75 mL/L de trietilamina de solución preparada. | | ~ |
| Diluyente: Metanol: agua (80:20). | | |
| Preparación concentrada de aptitud del | | |
| sistema: Transferir 10 mg de SRef de clozapina a | | |
| un matraz adecuado, adicionar 5 mL de solución | | |
| de ácido clorhídrico 0.1 N y calentar a 90° por 2 h. | | |
| Transferir esta solución a un matraz volumétrico de | | |
| 100 mL, añadir 15 mL de agua y llevar a volumen | | |
| con metanol | | |
| Preparación de referencia. Preparar una solución | | |
| que contenga 0.1 mg/mL de la SRef de clozapina | | |
| en diluyente. | | |
| Preparación de aptitud del sistema. Preparación | | |
| concentrada de aptitud del sistema: preparación de | | |
| referencia en proporción (50:50) | | |
| Preparación de la muestra. Preparar una solución | | |
| que contenga 0.1 mg /mL de la muestra en | | |
| diluyente. | | |
| Condiciones del equipo. Cromatógrafo de | | |
| líquidos equipado con detector de UV a 257 nm. | | |







| | , Ano de Francisco Villa, el revolucionario del pu | |
|---|--|----------------|
| Dice | Debe decir | Justificación* |
| Columna L7 (5µm) de 4.6 mm × 25 cm. Velocidad | | |
| de flujo de 1.0 mL/min. | | |
| Aptitud del sistema. Inyectar por separado 10 μL | | |
| de la preparación para la aptitud del sistema, | | |
| 10 μL de la preparación de referencia, desarrollar | | |
| el cromatograma y registrar las respuestas como | | |
| se indica en el <i>Procedimiento</i> . Véase la tabla 2 | | |
| para los tiempos de retención. Tiempo de corrida 3 | | |
| veces el tiempo de retención de clozapina. La | | |
| resolución R, entre clozapina y cualquier otro pico | | |
| observado en la preparación de aptitud del sistema | | |
| no es menor a 1.5. En la preparación de referencia | | V |
| el factor de coleo no es mayor de 1.5 y el | | |
| coeficiente de variación para la réplica de | | |
| inyecciones no es superior a 0.73 % para | | |
| clozapina. | | |
| Procedimiento. inyectar por separado 10 μL de la | | |
| preparación de referencia y 10 µL de la | | |
| preparación de la muestra. Calcular el porcentaje | | |
| de clozapina en la porción de muestra tomada, a | | |
| través de la siguiente fórmula: | | |
| $100 \left(A_m / A_{ref} \right) \left(C_{ref} / C_m \right)$ | | |
| Donde: | | |
| A_m = Área bajo el pico de clozapina en la | | |
| preparación de la muestra | | |
| A _{ref} = Área bajo el pico de clozapina en la | | |
| preparación de referencia. | | |
| C _{ref} = Concentración en mg por mL de clozapina en | | |
| la preparación de referencia | | |
| C _m = Concentración en mg por mL de clozapina en | / | |
| la preparación de la muestra | | |







| Dice | Debe decir | Justificación* |
|---|------------|----------------|
| CONSERVACIÓN. En envases bien cerrados. | | |

^{*}Para una mejor comprensión de su solicitud adjunte bibliografía u otros documentos que sustenten sus comentarios.

