





COMENTARIOS

Con fundamento en el numeral 6.3.3.1 de la Norma Oficial Mexicana NOM-001-SSA1-2020, se publica el presente proyecto a efecto de que los interesados, a partir del 1º de agosto y hasta el 30 de septiembre de 2025, lo analicen, evalúen y envíen sus observaciones o comentarios en idioma español y con el sustento técnico suficiente ante la CPFEUM, sito en Río Rhin número 57, colonia Cuauhtémoc, código postal 06500, Ciudad de México.

Correo electrónico: consultas@farmacopea.org.mx.

DATOS DEL PROMOVENTE		
Nombre:	Cargo:	
Institución o empresa:	Dirección:	
Teléfono:	Correo electrónico:	
EL TEXTO EN COLOR ROJO HA SIDO MODIFICADO		
CONECTORES DE PLÁSTICO TIPO SIMS		· ·
DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO . Conectores de		
plástico desechable, delgado y grueso tipo Sims de		
una vía y en "Y" de dos vías.		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO. Artículo elaborado de material plástico grado médico. La superficie que se ponga en contacto con los líquidos suministrados, no contendrá sustancias que puedan		
disolverse o provocar reacciones con los mismos (véanse las figuras 1, 2 y 3).		
Conector tubular de una pieza elaborado con plástico rígido, recto o en forma de "Y" con extremos cónicos y estrías en los mismos. Ensambla firme y herméticamente con las tuberías.		
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS		
Se consideran defectos críticos los siguientes:		
Envase primario mal sellado, roto o abierto.		
Material extraño en el interior del producto.		
■ Piezas rotas.	7	







Se considera defecto	mayor el siguien	te:
Material extraño dentro del envase primario.		
ACABADO. El prod		
deformaciones, burb		
rugosidades, roturas,	•	
extraño, desmoronan		
partes chiclosas o		_
superficies de los o	componentes s	on de coid
uniforme.	1 (
DIMENSIONES. EI		pie con la
dimensiones indicadas en la tabla 1.		
Tabla 1. Dimensiones	de los conectore	∋ S
Dimensión	Especificacio	ón
Dimension	Figura 1 Figura 2	Figura 3
Largo total (A)	70 a 90 85 a 90	86 a 89
Diámetro externo (B) en los extremos:	6.0 a 7.8 6.5 a 8.0	
Corto		6.0 a 8.5
Largo		3.5 a 5.5
Diámetro interno (C) en los extremos:	4.5 a 6.0 3.5 a 5.8	
Corto		5.0 a 6.5
Largo		2.5 a 3.2
Cantidad de estrías en los extremos:	3 a 5 5	4
Corto		3
Largo		8
Ancho de las estrías (E), de cresta a cresta	5.5 a 7.0 5.0 a 7.0	
Diámetro exterior de la estría mayor (F)	9.0 a 13.0 a 15.0 15.0	9.0 a 10.0
Diámetro exterior de la estría menor (G):	6.0 a 9.0 6.8 a 10.2	
Extremo corto		8.0 a 9.5
Extremo largo		4.0 a 7.0







Dimensión	Especificación (mm)		
Dimension	Figura 1	Figura 2	Figura 3
Largo total (A)	70 a 90	85 a 90	86 a 89
Diámetro externo (B) en los extremos:	6.0 a 7.8	6.5 a 8.0	
Corto			6.0 a 8.5
Largo			3.5 a 5.5
Diámetro interno (C) en los extremos:	4.5 a 6.0	3.5 a 5.8	
Corto			5.0 a 6.5
Largo			2.5 a 3.2
Cantidad de estrías en los extremos:	3 a 5	5	
Corto			3
Largo			8
Ancho de las estrías (E), de cresta a cresta	5.5 a 7.0	5.0 a 7.0	5.0 a 7.5
Diámetro exterior de la estría mayor (F)	9.0 a 15.0	13.0 a 15.0	9.0 a 1.0
Diámetro exterior de la estría menor (G):	6.0 a 9.0	6.8 a 10.2	
Extremo corto			8.0 a 9.5
Extremo largo			4.0 a 7.0

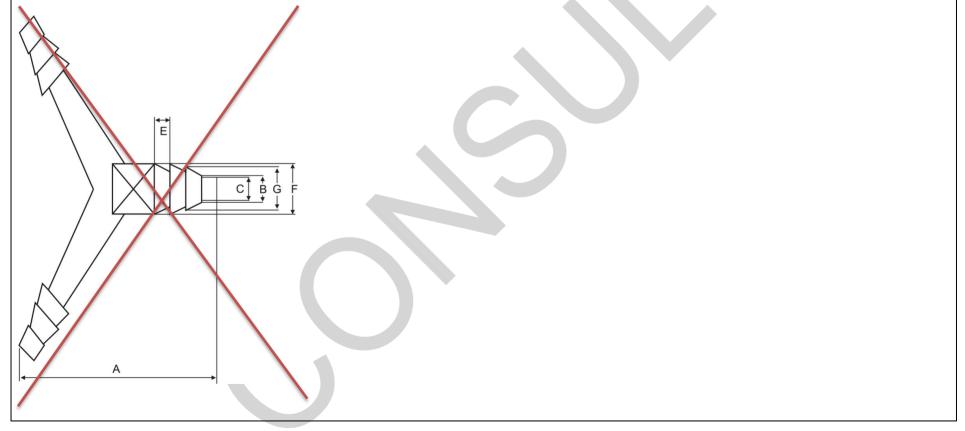








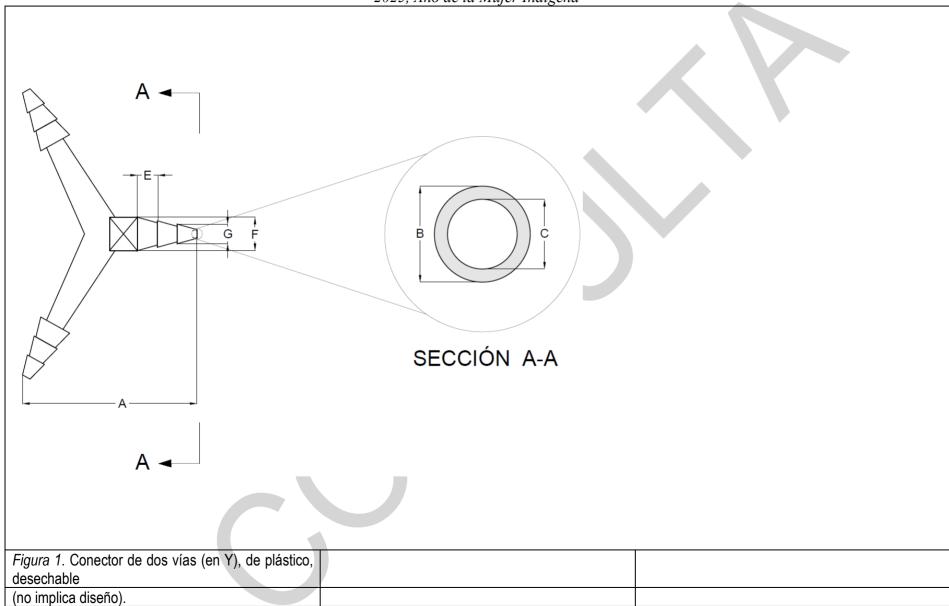
METALES PESADOS. MGA 0561, Método I.	
Plásticos: no más de 1 ppm.	
PRUEBAS DE BIOCOMPATIBILIDAD.	
EVALUACIÓN Y PRUEBAS DENTRO DE UN	
PROCESO DE GESTIÓN DE	
RIESGOS. MGA-DM 10993-1. Cumple con la	
prueba. El Dispositivo médico no debe presentar	
reactividad cuando es verificado con la parte	
correspondiente de este método.	







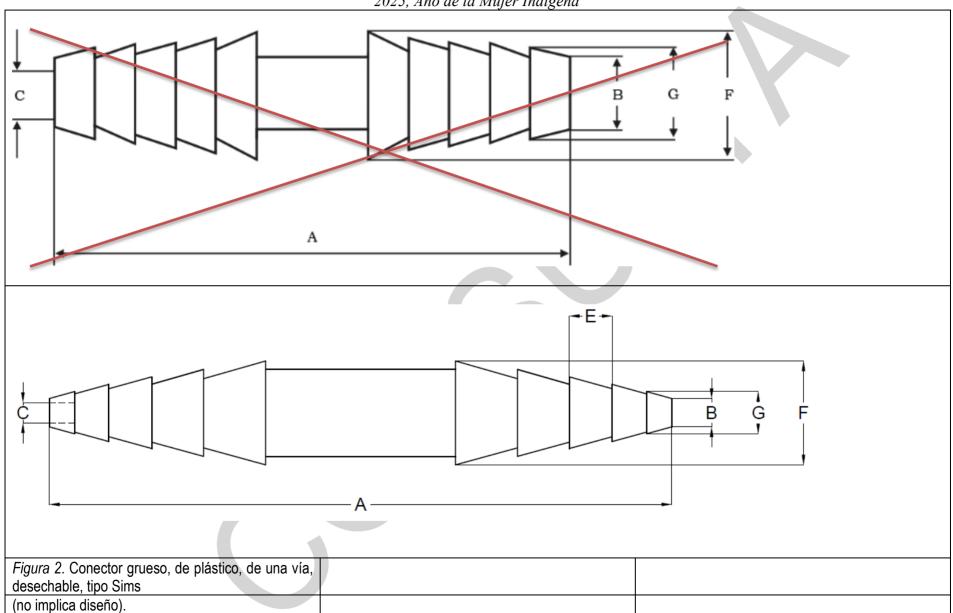








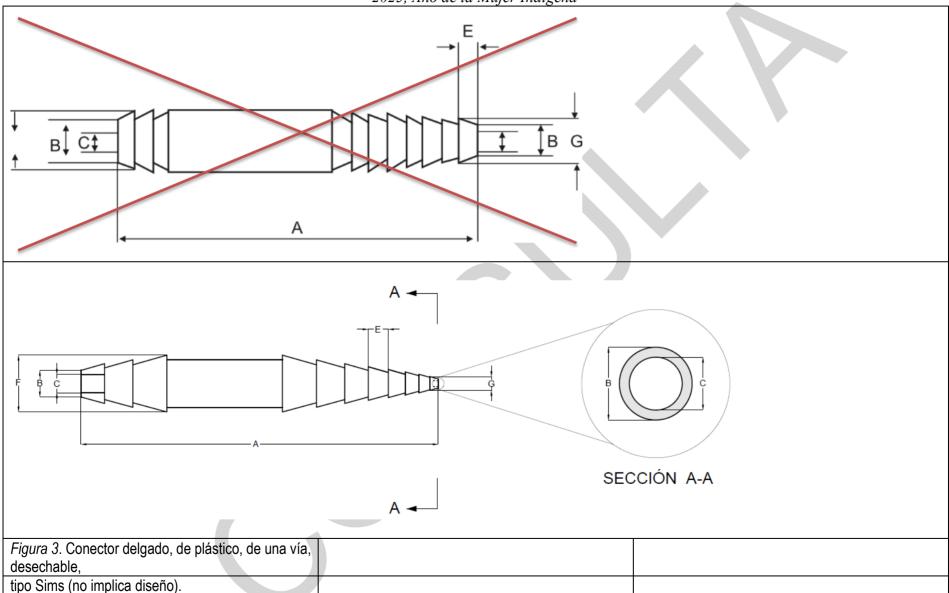












^{*}Para una mejor comprensión de su solicitud adjunte bibliografía u otros documentos que sustenten sus comentarios.