

**DATOS DEL PROMOVENTE** 

Nombre:

Institución o empresa:





"2025, Año de la Mujer Indígena"

## **COMENTARIOS**

Con fundamento en el numeral 6.3.3.1 de la Norma Oficial Mexicana NOM-001-SSA1-2020, se publica el presente proyecto a efecto de que los interesados, a partir del 1º de agosto y hasta el 30 de septiembre de 2025, lo analicen, evalúen y envíen sus observaciones o comentarios en idioma español y con el sustento técnico suficiente ante la CPFEUM, sito en Río Rhin número 57, colonia Cuauhtémoc, código postal 06500, Ciudad de México.

Correo electrónico: consultas@farmacopea.org.mx.

Cargo: Dirección:

Teléfono:	Correo electrónico:	
EL TEXTO EN COLOR ROJO HA SIDO MODIFICADO		
Dice	Debe decir	Justificación*
II. PROCESO ASÉPTICO		
[]		
9. Control Monitoreo ambiental		
Un El programa de monitoreo control ambiental y		
de procesos del sitio, forma parte de la estrategia		
de control de la contaminación (CCS) general y se		
utiliza para monitorear los controles diseñados		
para minimizar el riesgo de contaminación		
microbiana y de partículas totales. <del>debe ser capaz</del>		
de detectar oportunamente una desviación adversa		
de las condiciones microbiológicas de modo tal que		
permita tomar acciones correctivas significativas y		
eficaces. Es responsabilidad del fabricante		
desarrollar, iniciar, implementar y documentar tal		
programa de control ambiental microbiológico.		
Aunque se analizan las recomendaciones		
generales para programa de control ambiental, es		
imperativo ajustarlo a las instalaciones y		
condiciones específicas		







Dice	Debe decir	Justificación*
Cabe señalar que la confiabilidad de cada uno de		
los elementos del sistema de monitoreo (viables, totales y Simulación del Procesamiento Aséptico,		
SPA) es limitada cuando se toma en forma aislada		
y no debe considerarse individualmente como un		
indicador de asepsia. Cuando se consideran en		
conjunto, los resultados ayudan a garantizar la		
confiabilidad del diseño, validación y operación del sistema que están monitoreando. Las		
especificaciones ambientales se encuentran		
referidas en la monografía de HVAC de este		
capítulo.		
Este programa se compone de los siguientes		
elementos:  a. Monitoreo ambiental:		
Partículas totales		
Tartiodias totales		
b. Monitoreo microbiológico y de personal		
Partículas viables en aire		
<ul><li>Aire pasivo</li><li>Aire activo</li></ul>		
Superficies		
Placas de contacto		
o Hisopos		
<ul> <li>Personal</li> </ul>		
a Davématros físicos Dessión diferencial		
c. Parámetros físicos -Presión diferencial, temperatura, humedad relativa, etc.		
temperatura, numeuau relativa, etc.	)	
d. SPA; solo producto fabricado asépticamente).		







	2025, Ano de la Wajer Indigena	
Dice	Debe decir	Justificación*
Los resultados del monitoreo físico ambiental y el		
análisis de resultados del monitoreo microbiológico		
ambiental deben usarse para la		
certificación/liberación de lotes de rutina y para la		
evaluación periódica durante la revisión o		
investigación del proceso. Esto se aplica tanto a la		
esterilización terminal como a los procesos		
asépticos; sin embargo, la importancia del impacto		
puede diferir según el producto y el tipo de		
proceso.		
Se debe establecer y documentar un programa de		
monitoreo ambiental. Es responsabilidad del		, and the second
fabricante desarrollar, iniciar, implementar y		
documentar tal programa de monitoreo microbiológico ambiental de acuerdo con las		
instalaciones y condiciones específicas. El		
programa de vigilancia ambiental tiene como		
finalidad:		
a. Asegurar que las áreas limpias y los equipos de		
HVAC proporcionen un entorno controlado de		
partículas viables y totales satisfactorio de acuerdo		
con los requisitos reglamentarios y de diseño.		
b. Al detectar desviaciones al Nivel de Alerta y		
Límite de Acción, se debe generar una		
investigación y evaluación de riesgos para la		
calidad del producto. Así como detectar		
oportunamente una desviación adversa de las		
condiciones microbiológicas, de modo tal que		
permita tomar acciones preventivas y correctivas		
significativas y eficaces.		
c. Obtener estimaciones representativas de la		
biocarga del ambiente y debe ser capaz de		







Dice	Debe decir	Justificación*
	Debe decir	Justilication
detectar un cambio en el estado validado de		
control en una instalación.		
d. Retar la efectividad de los procedimientos de		
limpieza y sanitización, así como los productos que		
fueron aprobados para dicha actividad.		
El monitoreo ambiental debe realizarse de manera		
que no afecte negativamente las operaciones de		
producción en el área, al introducir un riesgo de		
contaminación de partículas totales y/o viables		
I. Monitoreo ambiental		
Monitoreo ambiental - Partículas totales.		
El control de partículas totales en ambientes		
controlados, incluso mediante el uso continuo de		
instrumentos electrónicos, no suministra		
información acerca del contenido microbiológico		
del ambiente. La limitación básica de los		
contadores de partículas es que miden partículas		
de 0.5 µm o mayores. Si bien los microorganismos		
del aire no son células individuales o que flotan		
libremente, con frecuencia se asocian a partículas		
de 10 a 20 µm.		
Los conteos de partículas, así como los conteos		
microbianos dentro de ambientes controlados		
varían según la localización del muestreo y las		
actividades que se desarrollan durante el		
muestreo. El control de partículas no viables y de		
microorganismos en el ambiente es una función de		
control importante para satisfacer los requisitos de		
<del>cuartos á</del> reas limpios.		







Dice	Debe decir	Justificación*
El seguimiento del recuento de partículas totales se debe establecer para obtener datos que permitan evaluar los riesgos potenciales de contaminación y garantizar el control del medio ambiente en un estado calificado. El monitoreo se puede realizar en línea (usando sensores fijos instalados) o fuera de línea (usando dispositivos móviles de monitoreo).	Debe decil	Justinication
Monitoreo ambiental y de personal - partículas viables. Los programas de monitoreo microbiano en ambientes controlados, tienen como objetivos:		
Evaluar el estado del control microbiológico mediante la recolección de datos y examinar tendencias de microorganismos en superficies, aire y personas. Esto para proporcionar información suficiente para determinar que el ambiente controlado se encuentra dentro de control, de acuerdo a especificaciones.		
Evaluar el riesgo para el ambiente y el producto, esto se logra seleccionando ubicaciones de monitoreo significativas y frecuencias que permitan discernir tendencias.		
Evaluar la efectividad de la limpieza y sanitización.  Entender el desempeño del personal y equipo, y la idoneidad de los protocolos operativos.		
Proporcionar información sobre las estrategias de monitoreo ambiental.		
El monitoreo microbiológico de áreas limpias y de otros ambientes controlados, debe incluir monitoreo de: aire ambiental, superficies (equipos,		







Dice	Debe decir	Justificación*
recipientes de sanitización, pisos, paredes) y		
personal (guantes, overoles), cuando corresponda.		
El monitoreo ambiental de rutina debe realizarse		
durante la operación normal para recopilar datos		
significativos; cuando se encuentre el personal		
operativo completo, los materiales estén en la zona		
de trabajo y se estén desarrollando las actividades		
de proceso.		
Cuando los polvos (por ejemplo, antibióticos,		
citotóxicos) que se procesan interfieren		
inevitablemente con el monitoreo de partículas		
viables, no se debe realizar el monitoreo viable en		*
operación. En su lugar, se debe realizar un		
monitoreo de partículas viables durante las		
operaciones simuladas y el procedimiento de		
llenado.		
Programa de monitoreo microbiológico		
ambiental.		
Debe existir un programa de monitoreo ambiental		
de aire, superficies y personal, descrito en un		
procedimiento, que incluya como mínimo:		
Métodos establecidos, conforme a los		
requisitos de la clase a evaluar.		
Procedimiento de muestreo por cada clase		
de área y tipo de muestreo (aire pasivo,		
aire activo, superficies, personal).		
Frecuencia de muestreo (duración, turnos,		
etc.) mediante un análisis de Riesgo).		







Dice	Debe decir	Justificación*
<ul> <li>Tamaño de la muestra (p. ej., volumen de aire para monitoreo activo).</li> </ul>		
Duración del muestreo (p. ej., tiempo máximo de exposición para el monitoreo pasivo respaldado por los datos del estudio de cajas de Petri con medio de cultivo de las cuales se haya determinado previamente el tiempo máximo de exposición para evitar su deshidratación).		
Ubicación gráfica de los sitios de muestreo.		
<ul> <li>Métodos de prueba: medios a usar para los microorganismos aeróbicos y, cuando sea necesario y esté justificado, para los microorganismos anaerobios, equipos utilizados para el muestreo y análisis.</li> </ul>		
<ul> <li>Condiciones de incubación (temperatura y tiempo).</li> </ul>		
Estrategia de identificación y caracterización de la microbiota nativa.		
Formatos de reporte.		
Especificaciones para la tasa de recuperación en áreas clasificadas.		







	2025, Ano de la Mujer Indigena		
Dice	Debe decir	Justificación*	
<ul> <li>Niveles de alerta y límites de acción (los límites de acción no deben exceder las partículas máximas permitidas).</li> </ul>			
<ul> <li>Metodología para el análisis de tendencia, de acuerdo a la tabla de tasa de recuperación).</li> </ul>			
Debe realizarse un control gráfico para evaluar la tendencia del monitoreo ambiental.			
Tipo de monitoreo dinámico o estático.			
<ul> <li>Capacitación, calificación, recalificación y descalificación del personal involucrado en las actividades del programa de monitoreo ambiental.</li> </ul>			
<ul> <li>Procedimiento de contingencia en caso de resultados fuera de especificación o de tendencia.</li> </ul>			
<ul> <li>Una investigación documentada y acciones correctivas y preventivas (CAPAs) en caso de desviaciones y tendencias negativas.</li> </ul>			
<ul> <li>Procedimiento de control de cambios para cambios en el programa de monitoreo ambiental de rutina y/o calificación, el área de fabricación (flujo de personal,</li> </ul>			







Dice	Debe decir	Justificación*
operación), flujo de materiales, sistemas de manejo de aire o distribución de equipos, control de calidad, o el diseño del proceso.		
Los sitios de muestreo deben ser seleccionados con una justificación basada en un análisis de riesgo, así como en los resultados de la calificación del sistema HVAC.		
Es esencial realizar pruebas adecuadas y optimizar las características físicas del cuarto limpio o del ambiente controlado antes de completar la validación del programa de monitoreo microbiológico. Asegurar que el ambiente controlado funciona bien y según sus especificaciones de ingeniería ayuda a garantizar que la biocarga del ambiente cumpla los requisitos para el procesamiento aséptico.		
El personal que realiza actividades de monitoreo ambiental debe ser entrenado, capacitado y calificado a través de un programa de capacitación de monitoreo ambiental aprobado por la gerencia de calidad del sitio. Si el personal de producción lleva a cabo actividades de monitoreo ambiental, una delegación formalizada debe ser documentada y aprobada por la gerencia de calidad, incluyendo responsabilidades.		
El programa de formación debe estar formalizado y documentado e incluir lo siguiente:		







Dice	Debe decir	Justificación*
<ul> <li>Una formación teórica que proporciona detalles sobre el programa de monitoreo ambiental.</li> </ul>		
<ul> <li>Una capacitación práctica para la calificación del personal para el programa de muestreo de monitoreo ambiental.</li> </ul>		
<ul> <li>Una evaluación periódica del personal que realiza el monitoreo ambiental, incluida la técnica aséptica y el comportamiento en la sala limpia.</li> </ul>		
Los procedimientos de seguimiento deberían definir el enfoque de las tendencias. Las tendencias deben incluir, entre otras:		
a. Número creciente de desviaciones de los límites de acción o niveles de alerta.		
b. Resultados consecutivos fuera de niveles de alerta o límite de acción.		
c. Resultados aislados o atípicos del nivel de alerta o límite de acción que pueden tener una causa		
común (p. ej. excursiones individuales que siempre siguen el mantenimiento preventivo planificado).		
d. Cambios en el tipo y número de la microbiota y predominio de organismos específicos. Se debe		
prestar especial atención a los organismos recuperados que puedan indicar una pérdida de		
control, un deterioro de la limpieza u organismos que puedan ser difíciles de controlar, como los		
microorganismos formadores de esporas y hongos.	7	







Dice	Debe decir	Justificación*
Los programas de control microbiano en ambientes		
controlados deben evaluar la eficacia de las		
prácticas de limpieza y desinfección realizadas por		
el personal que podrían afectar la biocarga del		
ambiente controlado. El control microbiano		
independientemente del diseño del sistema, no		
requiere forzosamente identificar y cuantificar		
todos los microorganismos presentes en los		*
ambientes controlados. Sin embargo, el control		
ambiental de rutina, debe proporcionar información		
suficiente para determinar que el ambiente		
controlado se encuentra dentro de control de		
acuerdo a especificaciones.		
El control microbiológico ambiental y el análisis de		
datos por parte del personal calificado, permite		
mantener un estado de control en cuartos limpios y		
ambientes controlados. Debe realizarse un		
muestreo del ambiente durante la operación		
normal para recopilar datos significativos. El		
monitoreo microbiológico debe realizarse cuando		
se encuentre el personal operativo completo, los		
materiales estén en la zona de trabajo y se estén		
desarrollando las actividades de proceso.		
El control microbiológico de cuartos limpios y		
algunos otros ambientes controlados, cuando		
corresponda, debe incluir monitoreo de: aire		
ambiental, aire comprimido que se emplea en la		
zona crítica, superficies, equipos, recipientes de		
desinfección, pisos, paredes y la vestimenta del		
personal (por ejemplo: guantes, overoles). El		
objetivo del programa de control ambiental es		







Dice	Debe decir	Justificación*
obtener estimaciones representativas de la		
biocarga del ambiente.		
El análisis de <del>Cuando se tengan los</del> datos		
recopilados <del>y analizados</del> , para evaluar		
cumplimiento de especificaciones y <del>el personal</del>		
<del>capacitado debe evaluar las</del> tendencias ayuda a		
verificar un estado de control en áreas limpias y		
otros ambientes controlados. Si bien es importante		
revisar los resultados ambientales con la		
frecuencia recomendada y especificada, también		
se debe <del>hay que</del> revisar los resultados durante		
periodos prolongados para determinar tendencias.		× ·
Las tendencias pueden visualizarse mediante la		
construcción de gráficas de control estadístico que		
incluyen niveles de alerta y límites de acción. El		
control microbiológico de ambientes controlados		
puede evaluarse en parte mediante estos datos de tendencias. Deben emitirse informes o resúmenes		
periódicos para alertar al gerente, supervisor o jefe		
responsable.		
Cuando se exceda el nivel microbiano especificado de un ambiente controlado, se debe revisarse la		
documentación y hacer una investigación, para:		
Identificar inicialmente el tipo de		
microrganismo(s) encontrados (hongo,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
levadura, bacteria, etc), en paralelo a la		
investigación realizar la identificación de		
bacterias a género y especie y su hábitat		
común.		







Dice	Debe decir	Justificación*
<ul> <li>Definir el alcance del problema, causas raíz y acciones preventivas y correctivas de acuerdo al con el sistema de calidad.</li> </ul>		
Recopilar la información de datos históricos; cambios en el número de microrganismos y partículas en un periodo de tiempo, cambios en las especies detectadas de microorganismos, cambios en los puntos de monitoreo		
Evaluar el impacto en el producto o impacto en monitoreo control ambiental.		
Evaluar necesidad de dejar el producto en cuarentena.		
Evaluar la necesidad de muestreos adicionales y planes de acción.		
Revisión de la frecuencia de resultados positivos de cada operador.		
Notificación al personal responsable.		
Los detalles de la investigación podrían ser distintos según el tipo de producto y proceso. La investigación debe incluir una revisión de la documentación de mantenimiento de la zona, documentación de sanitización desinfección,		







	Dice	Debe decir	Justificación*
como cambi y la capacita Cuando se e realizarse ui de muestreo	físicos u operativos inherentes tales os de temperatura y humedad relativa ación del personal involucrado. exceden los niveles de alerta debe na investigación dependiendo del sitio o que se encuentra fuera de ón, estas incluyen más no son		
	Tabla 2.		
Aire	Revisar el nivel de actividad del personal. Revisar el desempeño de patrones de flujo de aire y pruebas de humo, cambios de aire. Revisar las técnicas de asepsia del personal. Revisar los requerimientos de vestimenta de acuerdo con el al área. Inspeccionar los filtros de aire en búsqueda de perforaciones y la presión diferencial a través del filtro. Revisar los procesos de desinfección/sanitización, intervalos y eficacia de sanitizantes desinfectantes.		







	Dice	Debe decir	Justificación*
	Verificar las presiones diferenciales particularmente respecto a la última sanitización. Evaluar el equipo mecánico como posible fuente de contaminación. Evaluar la integridad de las superficies del cuarto (techo, paredes, piso). Revisar de método y técnica de muestreo.		
Superficies	Investigar las superficies como posibles fuentes de contaminación. Revisar los registros de limpieza para evaluar la sanitización/desinfección. Selección de agentes de limpieza, programa de sanitización. Revisar eventos inusuales durante la manufactura. Examinar las áreas durante su uso. Verificar la falta de algún control. Determinar la sensibilidad de los microorganismos aislados al desinfectante empleado. Verificar que el sanitizante utilizado haya sido evaluado y aprobado por el laboratorio de		







	Dice	Debe decir	Justificación*
	Revisare si se detecta el microorganismo aislado en otras pruebas. Revisar el método y la técnica de muestreo.		
tomar se debe capacitación y garantizar enf	Revisar si detecta el microorganismo aislado en otras pruebas.  Verificar el estado de salud del personal involucrado en el proceso.  Verificar el entrenamiento del personal.  Revisar capacitación adicional sobre prácticas de uso de vestimenta.  Revisar el método y la técnica de muestreo.  Revisar las tendencias de todos los resultados de todas las revisiones mencionadas en esta tabla, los cuales deberán documentarse.  a investigación, entre las acciones a e podrían incluirse el refuerzo de calificación del personal para atizar el control microbiano del		
calificación o	estreos adicionales y más frecuentes, evaluación de los sanitizantes, s adicionales, análisis adicionales de		







Dice	Debe decir	Justificación*
los productos, identificación del contaminante microbiano y su probable origen y determinar la necesidad de reevaluar los procedimientos normalizados de operación vigentes y si fuera necesario revalidarlos.		
La revisión de los resultados de la investigación y de las pruebas permite determinar la importancia del nivel microbiano excedido y la aceptabilidad de las operaciones o productos procesados en tal condición. Las investigaciones y las razones relacionadas al curso de acción se deben documentar e incluir como parte del sistema general de gestión de calidad.		
Debe existir un programa de monitoreo ambiental de aire, superficies y personal descrito en un PNO, incluyendo:		
<ul> <li>Los métodos deben ser adecuados a los requisitos de la clase a evaluar.</li> </ul>		
<ul> <li>Procedimiento de muestreo por cada clase de área y tipo de muestreo (aire pasivo, aire activo, superficies, personal).</li> </ul>		
<ul> <li>Frecuencia de muestreo (duración, turnos, etc.).</li> </ul>		
Representación gráfica de los sitios de muestreo.		







Dice	Debe decir	Justificación*
<ul> <li>Métodos de prueba: medios a emplear,</li> </ul>	Debe deali	oustilloudio!!
equipo a usar.		
<ul> <li>Formatos de reporte.</li> </ul>		
Metodología para el análisis de tendencia.		
Debe realizarse un control gráfico para		
evaluar la tendencia del monitoreo		
ambiental.		
an bothan		
Tipo de monitoreo dinámico o estático.		
Procedimiento de contingencia en caso de		
resultados fuera de nivel.		
Los sitios de muestreo deben ser seleccionados		
con una justificación basada en un análisis de		
riesgo, así como en los resultados de la calificación		
del sistema HVAC.		
Es esencial realizar pruebas adecuadas y optimizar		
las características físicas del cuarto limpio o del		
ambiente controlado antes de completar la		
validación del programa de control microbiológico.		
Asegurar que el ambiente controlado funciona bien		
y según sus especificaciones de ingeniería ayuda a		
garantizar que la biocarga del ambiente cumple los		
requisitos para el procesamiento aséptico. Dichas		
pruebas deben repetirse durante la el control de		
rutina del cuarto limpio o del ambiente controlado y		
siempre que se realicen cambios importantes en el		







Diag	2025, Ano de la Mujer Indigena	lustificación*
Dice	Debe decir	Justificación*
funcionamiento, proceso, flujo de personal,		
operación, flujo de materiales, sistemas de manejo		
de aire o distribución de equipos.		
FACTORES CRÍTICOS EN EL DISEÑO E		
IMPLEMENTACIÓN DE UN PROGRAMA DE		
CONTROL AMBIENTAL MICROBIOLÓGICO.		
A. Factores críticos en el diseño e		
implementación de un programa de monitoreo		
ambiental microbiológico.		
1 Selección de medios de crecimiento. El tipo de		
medio, líquido o sólido usado para el muestreo e		~
con placas de microorganismos o con placas		
depende del procedimiento y equipos usados. Se		
debe llevar a cabo la prueba de <del>evaluar la</del> aptitud		
de todos los medios utilizados según el propósito		
previsto. En la mayoría de los casos, resulta		
adecuado un medio de crecimiento microbiológico		
general, por ejemplo, el agar de soya tripticaseína		
para el monitoreo ambiental, debido a que		
promueve el crecimiento de una amplia variedad		
de bacterias, levaduras y hongos filamentosos. ⊟		
medio de crecimiento microbiológico solidos		
multipropósito más común es el agar soya		
tripticaseína.		
Los medios de cultivo recomendados pueden ser		
adicionados con aditivos para neutralizar reducir o		
minimizar los efectos de agentes sanitizantes		
desinfectantes o de antibióticos o de cualquier otra		
sustancia que pueda inhibir el crecimiento al estar		
presente en los sitios de muestreo.	7	







	Dice		Debe decir	Justificación*
2 Selección de	condiciones de cu	ultivo		
	Tabla 3.			
Monitoreo	Tipo de medio	Periodo de incubación		
Para monitore	o de rutina			
Superficies Aire Personal Placas de sedimentación Muestreo cuantitativo de aire Monitoreo de manos	Agar de soya tripticaseína. Las placas de contacto utilizadas para el monitoreo	30 a 35 °C durante 3 días cuando sólo se emplee un medio para bacterias ó cuando se empleen medios de cultivos tanto para bacterias como para hongos; incubar de 30 a 35 °C durante 48 h para bacterias seguido de 20 a 25 °C durante 72 h para hongos y levaduras o incubar de 20 a 25 °C para hongos y levaduras		







Dice	Debe decir	Justificación*
durante 72 h		
seguido de 30		
a 35 °C		
durante 48 h		
para bacterias		
(la selección		
de las		
condiciones		
de incubación		
será basada		
en un análisis		
de riesgo y		
dependerá de la validación		
del método		
seleccionado		
y de la		
recuperación		
esperada, es		
decir, si existe		
alto		
crecimiento de		
hongos		
filamentosos		
estos pueden		
inhibir el		
crecimiento de		
/bacterias y		
por el		
contrario,		
pueden existir		
hongos que al		







	Dice		"2025, Año de la Mujer Indigena"  Debe decir	Justificación*
	Dice	incuber	Debe decil	Justinicacion
		incubar		
		primero a 30 a		
		35 °C puede		
		inhibirse su		
		crecimiento y		
		ya no puedan		
		recuperarse.		
		<del>De 30 a 35 °C</del>		
		durante 2 días		
		<del>cuando lo</del>		
		emplee tanto		
		<del>para bacterias</del>		
		<del>como para</del>		
		<del>hongos</del>		
		<del>seguido 20 a</del>		
		25 °C durante		
		<del>3 días</del>		
Para monitor	eo específico par	a hongos		
Monitoreo	Agar dextrosa	20 a 25 °C		
empleando	Sabouraud,	durante 5 días		
cualquier	Agar dextrosa			
técnica	Sabouraud			
	modificado.			
	Las placas de			
	contacto			
	utilizadas para			
	el monitoreo			
	de superficies			
	debe tener el			
	neutralizante		V	
	adecuado de			







	Dice		Debe decir	Justificación*
	acuerdo con el sanitizante usado.			
	eo específico par	a anaerobios		
Monitoreo empleando cualquier técnica	sea requerido  Agar de soya tripticaseína o cualquier otro medio-a adecuado para anaerobios	30 a 35 °C durante 5 días bajo condiciones de anaerobiosis en jarra o algún otro método.		
	ar el tiempo de incu rganismos de crec os estresados.			
Pueden emplea	<del>arse</del> Se deben usa ntes para muestrec			
a) Medios líquidos: solución salina triptonada, agua peptonada, solución salina amortiguadora, gelatina amortiguada, gelatina amortiguada enriquecida, infusión cerebro corazón, caldo de soya tripticaseína. etc.		salina mortiguada, quecida, infusión		







Dice	Debe decir	Justificación*
	Debe decil	Justilicacion
b) Medios sólidos: agar nutritivo, agar		
extracto glucosado de triptona, agar		
lecitina, agar infusión cerebro corazón,		
agar para placa de contacto, etc.		
En general, las pruebas para anaerobios estrictos		
no son de rutina. Sin embargo, si las condiciones o		
investigación lo justifican, como por ejemplo, la		
identificación de tales organismos en instalaciones		
de prueba de esterilidad justificaría realizar		
monitoreo frecuente para anaerobios.		
Se Ddebe evaluarse la capacidad de promover		•
crecimiento de cualquiera de los medios de cultivo		
para detectar y cuantificar los microorganismos		
que se desean encontrar. Además, para la prueba		
de promoción de crecimiento, puede emplearse la		
microbiota nativa microflora representativa aislada		
del ambiente y caracterizada o las cepas ATCC		
<del>preparadas a partir de esos aislamientos.</del> Los		
medios deben ser capaces de promover el		
crecimiento con inoculaciones de menos de 100		
UFC de los microorganismos de reto.		
Los procesos de esterilización de los medios de		
cultivo deben estar validados. Los medios de	Y .	
cultivo utilizados para el monitoreo microbiológico		
ambiental deben tener doble esterilización, la		
primera esterilización se lleva a cabo por calor		
húmedo y la segunda es cuando las cajas están		
preparadas y empaquetadas.		
Cuando no sea posible una doble esterilización, el		
100% de los medios se deben someter a un 100%		







Dice	Debe decir	Justificación*
de pre-incubación de 24 horas e inspección visual	Debe dedii	oustilloudion
antes de su uso para eliminar el riesgo de		
contaminación microbiana y resultados falsos		
positivos.		
Un programa de control ambiental adecuado, debe		
incluir la identificación y evaluación de lugares de		
muestreo y la validación de métodos para el		
muestreo microbiológico del ambiente.		
Les métades yeades nave la identificación de		A
Los métodos usados para la identificación de microorganismos aislados deben verificarse		
usando microorganismos indicadores.		
No se debe introducir contaminación a un cuarto		
limpio de fabricación como resultado del uso de		
medios o equipo de muestreo contaminados. El		
uso de medios preparados asépticamente		
representa una preocupación especial. Siempre		
que sea posible, se deben esterilizar terminalmente		
los medios de muestreo y sus envolturas por calor		
húmedo, radiación u otros medios adecuados.		
Cuando se deban usar medios preparados		
asépticamente, los analistas deberán llevar a cabo		
una preincubación e inspección visual de todos los		
medios de muestreo antes de introducirlos en el		
cuarto limpio.		
B. Establecimiento de la frecuencia PLANES y		
sitios de muestreo.		
Resulta necesario determinar ubicaciones		
específicas para el muestreo de aire y de		
superficies durante el inicio o la puesta en servicio		
de un cuarto limpio u otro ambiente controlado.		







21	2025, Ano de la Mujer Indigena	1 (15) 17 *
Dice	Debe decir	Justificación*
Se debe aplicar un método de enfoque formalizado		
basado en el riesgo para la justificación de la		
ubicación de los puntos de muestreo de aire y de		
superficies durante el inicio o la puesta en servicio		
de un cuarto limpio u otro ambiente controlado. La		
evaluación de riesgos debe incluir la determinación		
de los lugares críticos de monitoreo y la frecuencia		
de muestreo de aquellos lugares donde la		*
presencia de microorganismos durante el		
procesamiento puede tener un impacto en la		
calidad del producto (por ejemplo, Clase A, áreas		
de procesamiento aséptico y las áreas Clase B que		
interactúan directamente con las áreas Clase A).		
Entre las ubicaciones consideradas se deben		
incluir aquellas en la proximidad del producto,		
envases, cierres y superficies de contacto		
expuestos. Durante el procesamiento aséptico, al		
área en la que los envases cierres y producto		
están expuestos a menudo se le denomina zona		
crítica-la zona crítica siempre es un ambiente clase		
A (ISO-5). Para operaciones asépticas, toda la		
zona crítica debe tratarse como un campo estéril.		
Ningún objeto no estéril, incluyendo las manos		
enguantadas del personal del cuarto limpio o un		
guante para RABS/aislador, debe entrar en		
contacto con un producto estéril, cierre de envase,		
estación de llenado o equipo de transporte o		
durante operaciones de procesamiento aséptico.		
Los operadores y el personal de monitoreo		
ambiental nunca deben tocar partes estériles de	/	
transportadores, agujas de llenado, tolvas o		
cualquier otro equipo que este dentro de la ruta de		







Dice		Justificación*
descarga del producto. Esto significa que es mejor realizar el monitoreo de estas superficies al final de las operaciones de producción.  La frecuencia del muestreo depende del proceso de fabricación que se lleve a cabo dentro de un ambiente. Los ambientes clasificados que se usan solo para proporcionar un nivel general de biocarga menor en las áreas de fabricación de productos no estériles requieren monitoreo ambiental de menor frecuencia. Los ambientes clasificados en los que se llevan a cabo operaciones cerradas de fabricación, entre las que se incluyen fermentación, procesamiento estéril de un ingrediente farmacéutico activo y procesos químicos, requieren un número menor de sitios de monitoreo, así como monitoreo menos frecuente debido a que el riesgo de contaminación microbiana del entorno es comparativamente bajo. El monitoreo microbiológico ambiental de ambientes en donde los productos se llenan antes de la esterilización terminal a menudo es menos crítico que el monitoreo en las áreas de procesamiento aséptico. La cantidad de monitoreo requerido en las operaciones de llenado para esterilización terminal depende de la susceptibilidad de supervivencia en el producto y del petonoial de proliferación de	Debe decir	Justificación*
depende de la susceptibilidad de supervivencia en el producto y del potencial de proliferación de contaminación microbiana. La identificación y el número estimado de microorganismos resistentes a la esterilización posterior pueden ser más críticos que un monitoreo del ambienteal microbiológico de		







	2025, Ano de la Mujer Indigena	
Dice	Debe decir	Justificación*
El usuario debe llevar a cabo un análisis de riesgos y desarrollar una justificación para las ubicaciones y frecuencias de muestreo para cada ambiente controlado. La clasificación de un cuarto limpio ayuda a establecer niveles de control, pero no implica que todos los cuartos con la misma clasificación deban tener los mismos niveles de control ni la misma frecuencia de monitoreo. El monitoreo debe reflejar los requisitos de control microbiológico de las actividades de fabricación o procesamiento.		
Los planes de muestreo para monitoreo ambiental deben ser flexibles con respecto a las frecuencias del monitoreo; asimismo, las ubicaciones del plan de muestreo se deben ajustar basándose en la tasa observada de contaminación y en los análisis de riesgos continuos. Los fabricantes, basándose en observaciones de largo plazo, pueden incrementar o disminuir el muestreo en una ubicación dada o eliminar una ubicación de muestreo. El muestreo en exceso puede ser perjudicial para el control de contaminación al igual que la falta de muestreo, por lo que considerar cuidadosamente los riesgos y las fuentes de contaminación pueden ayudar a determinar la frecuencia del muestreo.  Las evaluaciones de riesgo y tendencias se deben		
revisar periódicamente para confirmar la efectividad del programa de Monitoreo Ambiental del sitio.		







	2023, Ano de la Mujer Indigena			
Dice	Debe decir	Justificación*		
Las técnicas formales de evaluación de riesgos				
pueden conllevar a la formación de un programa				
de control de contaminación científicamente válido.				
La siguiente tabla sugiere frecuencias de muestreo				
en orden decreciente de frecuencia y según loa				
criticidad o el riesgo para el producto del área				
muestreada. Esta tabla distingue entre el				
procesamiento aséptico en el que el personal está		Ť		
sujeto al uso aséptico de vestimentas y aquel en el				
<del>que resulta apropiado un menor uso de</del>				
vestimentas. Los planes de muestreo para				
monitoreo ambiental deben ser flexibles con				
respecto a las frecuencias del monitoreo;				
asimismo, las ubicaciones del plan de muestreo se				
deben ajustar basándose en la tasa observada de				
contaminación y en los análisis de riesgos				
continuos. Los fabricantes, basándose en				
observaciones de largo plazo, pueden incrementar				
o disminuir el muestreo en una ubicación dada o				
liminar una ubicación de muestreo. El muestreo en				
exceso pude ser perjudicial para el control de				
contaminación al igual que la falta de muestreo,				
por lo que considerar cuidadosamente los riesgos y				
las fuentes de contaminación pude ayudar a				
determinar la intensidad del muestreo.				
La siguiente tabla muestra la frecuencia de				
muestreo (los operadores son vestidos				
asépticamente en estos ambientes con excepción				
de ambiente adyacente a aisladores). Esta				
recomendación no aplica a las áreas de producción				
de productos no estériles u otros ambientes no	Y			







	Dice	Debe decir	Justificación*
clasificados en cuales el	vestido aséptico no se		
<del>realiza):</del>	,		
	e frecuencias de muestreo		
para áreas limpias dond			
	ador donde no se requiere		
vestimenta estéril.			
<b>-</b>	encias de muestreo		
Área o punto de	Frecuencia de		
muestreo	monitoreo <sup>a</sup>		
Cuarto limpio/RABS			
Zona crítica (ISO 5 o m	• /		
Muestreo onitoreo	Continuo/durante todo		
activo de aire	el tiempo que dure el proceso <del>de llenado</del>		
Muestreo pasivo de	Continuo/durante todo		
aire	el tiempo que dure el		
uno	proceso en series de 4		
	horas		
Muestreo-onitoreo de	Al final de la operación		
superficies	·		
Área aséptica adyacen	te a la zona crítica		
Todos los muestreos	Cada turno operativo		
<del>puntos</del>			
Otras áreas asépticas i		Y .	
Todos los muestreos	Una vez por día		
Aisladores			
Zona crítica (ISO 5 o m			
Muestreo onitoreo	Una vez por día		
activo de aire	A1.6. 1.1.1		
Muestreo onitoreo de	Al final de la campaña		
superficies			







Dice	Debe decir	Justificación*
Área aséptica adyacente al aislador	2000 00000	
Todos los puntos Mensualmente		
a Los operadores están vestidos asépticamente en		
estos ambientes con excepción de ambiente		
adyacente a aisladores. Esta recomendación no		
aplica a las áreas de producción de productos no		
estériles o a otros ambientes clasificados en los		
que no se usa vestimenta estéril.		Ť
C. Sitios de muestreo dentro de áreas limpias y		
áreas de PA. <del>DE SITIOS DE MUESTREO</del>		
DENTRO DE CUARTOS LIMPIOS Y ÁREAS DE		
PROCESAMIENTO ASÉPTICO.		¥
La norma ISO 14644 sugiere una metodología de		
cuadrícula <del>(grid approach)</del> para la clasificación de		
partículas <del>del aire</del> totales en <del>áreas cuartos</del>		
limpioas. Esta metodología es adecuada para		
evaluar el desempeño de la calidad del aire en		
relación con a las partículas totales en función del		
objetivo de su diseño.		
Asimismo, las cuadrículas pueden tener un gran valor para el análisis de riesgos por contaminación		
microbiana, aunque, en general las cuadriculas		
que no presentan actividad por parte del personal		
conllevan propenden a bajos niveles de		
contaminación. La contaminación microbiana está		
profundamente relacionada con el personal, por lo		
que el monitoreo microbiológico en ambiente sin		
personal tiene un valor limitado.		
Para seleccionar de la mejor manera los sitios de		
muestreo se deben tomar en cuenta la actividad	/	
humana durante operaciones de fabricación. La		







Dice	Debe decir	Justificación*
observación y el mapeo <del>cuidadosos</del> del cuarto		
limpio durante la fase de calificación pueden		
proporcionar información útil relacionada con el		
movimiento y la ubicación del personal. Semejante		
observación puede generar también información		
importante sobre las manipulaciones e		
intervenciones más frecuentes.		
La ubicación y movimiento de personal dentro del		
cuarto limpio se correlacionan con el riesgo de		
contaminación para el ambiente y para los		
procesos que se llevan a cabo dentro de dicho		
ambiente. Los sitios de muestreo deben		Ť
seleccionarse de tal manera que evalúen el		
impacto del movimiento y el trabajo del personal		
dentro del área, en particular las intervenciones y manipulaciones dentro de la zona critica.		
La vía más probable de contaminación es a través		
del aire, por lo que las muestras más críticas para		
evaluación de riesgos son aquellas relacionadas		
con la contaminación transmitida por el aire cerca		
de materiales estériles expuestos. Otras áreas de		
preocupación son los puntos de ingreso donde los		
equipos y materiales se mueven desde áreas con		
clasificaciones más bajas hacia áreas con		
clasificaciones más altas. El esquema de		
monitoreo debe incluir las áreas dentro y alrededor		
de las puertas y esclusas de aire. Se acostumbra		
también muestrear paredes y pisos: de hecho, el		
muestreo en estas ubicaciones puede proveer		
información sobre la efectividad del programa de		
sanitización. El muestreo de estas ubicaciones		
puede llevarse a cabo relativamente con poca		







	Dice	Debe decir	Justificación*
frecuencia, debido a que contaminación afecte al p nunca deben tocar los su consiguiente, no debería transmisión mecánica de	es poco probable que la producto. Los operadores uelos ni paredes y, por presentarse la		Sustinuction
superficies dentro de zon control debe realizarse ú operaciones. Se deben e diluyentes de hisopos hú superficies, debido a que proliferación de microorg limpieza de superficies perecional, lo que puede resonal, lo que puede resonal.	evitar residuos de medios o imedos sobre las e pueden ocasionar la ianismos. Además, la ara eliminar diluyentes o iención y movimientos de esultar en la liberación de la dentro de la zona crítica		
	e selección de sitios de estreo.		
Sistema	Sitio		
Aire ambiental (línea de llenado)  Aire de cuarto	Cerca de contenedores abiertos o llenos Cerca al área de trabajo, cerca de extracción, donde hay		
	mayor circulación del personal.		







D	ice	Debe decir	Justificación*
Superficies (instalación)	Manijas de puertas, paredes, cortinas		
Superficies (equipo)	Línea de llenado, tableros de control, tapas, etc.		
Áreas de microbiología (manifold)	vacío		
Operadores de línea de llenado	Impresión de dedos (yemas) como mínimo, sobre la vestimenta orientado a axilas, boca, etc.		
Flujos laminares	Cerca de la zona de trabajo, donde existe mayor cantidad de movimientos, etc.		
D. Parámetros de contro áreas limpias, aisladore PARÁMETROS DE CON MICROBIOLÓGICO EN O AISLADORES Y RABS.	es y RABS. I <del>TROL</del>		
La justificación del plan d	nitativa para a un área de barrera de acceso uevo aislador, un área uBS renovado o un		
Desde principios de 1980 establecido niveles de ale	), los fabricantes han		







D'	2025, Ano de la Mujer Indigena			
Dice	Debe decir	Justificación*		
monitoreo ambiental. En años recientes, se ha				
reducido en buena medida la diferencia entre los				
niveles de alerta y acción, especialmente en				
ambientes clase A (ISO 5). El crecimiento y la				
recuperación en recuentos microbianos				
valoraciones microbiológicas presentan una				
variabilidad normal en el intervalo de + 0.5 log 10.				
Los estudios sobre muestreadores de aire		·		
microbiológicos activos indican que es posible una				
variabilidad mayor a diez veces de los dispositivos				
de muestreo comúnmente usados. Como resultado				
de esta variabilidad inherente y del error de				
muestreo indeterminado, la supuesta diferencia				
entre, por ejemplo, un nivel de alerta de 1 UFC y				
un nivel de acción de 3 UFC no son analíticamente				
significativos. Desde el punto de vista científico, no				
es válido tratar las diferencias que se encuentran				
dentro de los intervalos esperados, y por tanto				
normales, como numéricamente diferentes.				
Debido a la exactitud y precisión limitadas de los				
análisis ensayos de crecimiento y recuperación				
microbiana, los analistas deben <del>pueden</del> considerar				
la frecuencia con la que se detecta contaminación				
en lugar de números absolutos de Unidades				
Formadoras de Colonias detectadas en una sola				
muestra. <del>Asimismo, u</del> Una Unidad formadora de				
colonias no es una enumeración directa de				
microorganismos presentes, sino una medición de				
la contaminación que <del>pudiera haberse</del> se origina <del>do</del>				
de un grupo de organismos.				
Se deben determinar las tasas de recuperación de				
contaminación promedio para cada ambiente de				







Dice	Debe decir	Justificación*
cuarto limpio, mientras que los cambios en las tasas de recuperación de contaminación en un sitio determinado o dentro de un cuarto determinado pueden indican la necesidad de acciones correctivas. Dentro de la zona clase A (ISO-5), los métodos actuales pueden permitir la consecución de tasas de recuperación del aire y de superficies de 1 % o menores. Las tasas de recuperación de contaminación para RABS cerrados y sistemas de aisladores deben ser significativamente menores y se puede esperar que sean < 0.1 %, basándose en los resultados de monitoreo publicados.  La contaminación observada en múltiples sitios en un ambiente dentro de un solo periodo de muestreo puede indicar un aumento en los riesgos para el producto y se debe evaluar cuidadosamente. Asimismo, la aparición de contaminación casi de manera simultánea en múltiples sitios puede ser generada por una técnica de muestreo deficiente, por lo que se requiere una cuidadosa revisión antes de formular conclusiones sobre la potencial pérdida de control. Volver a muestrear un ambiente varios días después de la contaminación ofrece poco valor, debido a que las condiciones durante un muestreo pueden ser difíciles de duplicar con exactitud durante otro muestreo.		
Las muestras de superficies también se pueden tomar de vestimentas para cuartos limpios. Se debe enfatizar el muestreo de personal durante la validación, el cual se debe llevar a cabo una vez		
terminado el trabajo de producción a fin de evitar la		







Debe decir	Justificación*
	¥
Y .	
V .	
	Debe decir







		Dice			Debe decir	Justificación*
significativ	a estas recomendaciones durante un periodo significativo.					
	nación Inic		peración d eridas en A <sup>a</sup>			
Clase de cuarto	Muestr eo de aire activo (%)	Sedim entaci ón en placa (9 cm) 4 h de exposi ción (%)	Placas de contac to o hisopo (%)	Impres ión de guante s o vestim enta (%)		
Aislado r/RABS cerrado (Clase A o mejor)	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1		
Clase A (ISO- Clase 5)	<1	<1	<1	<1		
Clase B (ISO- Clase 6)	< 3	< 3	< 3	< 3		







		Dice			Debe decir	Justificación*
Clase C (ISO- Clase 7)	< 5	< 5	< 5	< 5		
Clase D (ISO- Clase 8)	< 10	< 10	< 10	< 10		
indument excepción aisladore a las área estériles o que no se asépticas	caria esteri n de los ar s). Estas r as de prod o a otros a e utilizan v	lizada en ombientes de comenda lucción parambientes restimenta	estos amb de fondo e aciones no ra product clasificado s completa	os en los amente		
de monitoreo monitoreo mensualr	oreo reale: o reales y nente. Los	s y se deb se debe re s niveles d	e basar er etabular e acción c			
las frecue recomene mayores	encias de d daciones d	detección de la tabla pacidad es	exceden k anterior o tablecida	<del>son</del> del proceso,		
	ciones su <sub>l</sub> iperadas c			lamente 15 clase A		







2025, Ano de la Mujer Indigena							
Dice	Debe decir	Justificación*					
(ISO-5), derivadas del aire, de superficies o del							
personal, deben ocurrir con la menor frecuencia							
posible. La ocurrencia de semejantes variaciones							
en clase A (ISO-5) puede ser indicativa de una							
pérdida importante de control cuando éstas se							
presentan dentro de la zona crítica clase A (ISO-5)							
con estrecha proximidad al producto y a los							
componentes.		*					
F. Consideraciones adicionales sobre la							
interpretación de datos.							
En los ambientes de alta calidad requeridos para el							
procesamiento aséptico, la frecuencia de detección							
es a menudo baja. Como se puede apreciar en las							
tasas recomendadas de la Tabla anterior, la							
mayoría de las muestras tomadas en un área de							
procesamiento aséptico producirán una							
recuperación ≤ 0.1 UFC. En las áreas más críticas							
dentro de las operaciones de procesamiento							
aséptico, se espera que menos del 1% de las							
muestras produzcan algún tipo de contaminación							
recuperable.							
En las operaciones asépticas modernas más							
avanzadas que emplean tecnologías de							
separación, como por ejemplo aisladores o RABS							
cerrados, la tasa de recuperación se aproximará a							
cero en todo momento.							
El responsable del monitoreo ambiental o de la							
garantía de esterilidad no debe interpretar lo							
anterior como un acercamiento a la esterilidad por							
parte de la calidad ambiental. Se desconoce la							
sensibilidad de todo sistema de muestreo							







Dice	Debe decir	Justificación*
microbiano en términos absolutos. En el monitoreo microbiológico ambiental, un resultado sin crecimiento significa únicamente que el resultado está por debajo del límite de detección del sistema analítico. Se debe evitar un falso sentido de seguridad derivado de la poca frecuencia de recuperación de contaminación en el procesamiento aséptico.		
La garantía de esterilidad se logra de mejor manera al enfocarse en la contaminación transmitida por humanos, así como en las características de diseño de la instalación que mitiguen de mejor manera los riesgos de esta contaminación. La mejor manera de mitigar riesgos se puede lograr reduciendo o eliminando las intervenciones humanas de acuerdo con la necesidad y proporcionando suficientes cambios de aire por hora para el personal que trabaje en el área.		
Otros factores para mitigar los riesgos incluyen el movimiento efectivo del personal y de los materiales, así como el control adecuado de la temperatura y la humedad. Entre los factores secundarios para la mitigación de riesgos se incluyen la limpieza y la sanitización. Los modelos de análisis de riesgos que analizan los procesos de manera prospectiva para reducir el riesgo de contaminación microbiana transmitida por el personal mediante la reducción o eliminación de las intervenciones del operador son herramientas más poderosas para el aseguramiento de la esterilidad que el monitoreo. El monitoreo		







	2023, Ano de la Mujer Indigena	
Dice	Debe decir	Justificación*
ambiental no puede probar ni refutar en términos		
absolutos la esterilidad de un lote de producto. El		
monitoreo ambiental solo puede garantizar a los		
responsables de un proceso que un sistema de		
producción se encuentra en un estado de control		
validado y uniforme. Se debe tener cuidado de no		
formular conclusiones inapropiadas a partir de los		
resultados del monitoreo.		·
Por consiguiente, cualquier variación en muestras		
clase A (ISO 5) >15 UFC requiere una		
investigación cuidadosa y minuciosa.		
Una consideración clave para un número		<b>Y</b>
anormalmente alto de microrganismos recuperados		
radica en si el incidente es aislado o si se		
correlaciona con otras recuperaciones. Se debe		
revisar la tendencia de cuenta microbiana de al		
menos dos semanas previas al incidente de cuenta		
anormalmente alta, de modo que se revise si		
existen cuentas que indiquen un patrón inusual.		
Asimismo, se deben considerar todas las cuentas		
microbianas incluyendo aquellas que se		
encuentran en el intervalo común de 1 a 5		
UFC. La identificación de los microorganismos		
encontrados es un factor importante para llevar a		
cabo esta investigación.		
En el caso de un solo valor atípico aislado, el		
establecimiento de una causa definitiva		
probablemente no sea posible, por lo que solo		
podrán considerarse medidas correctivas		
generales. Resulta inapropiado sugerir una causa		
raíz para la que no se cuenta con una evidencia		
científica sólida. Además se debe ser consciente		







Dice	Debe decir	Justificación*
de la variabilidad del análisis microbiológico. Desde		
una perspectiva realista, no existen razones		
científicas para tratar una recuperación de 25 UFC		
como estadísticamente diferente de una		
recuperación de 15 UFC. Un valor de 15 UFC no		
debe considerarse significativo en términos de		
control de proceso, debido a que en realidad, no		
existe diferencia entre una recuperación de		
14 UFC y una de 15 UFC. Los microbiólogos		
deben usar un razonamiento científico práctico en		
sus metodologías para evaluar desviaciones.		
G. Metodología e instrumental para muestreo		¥
microbiológico del aire en ambientes		
controlados. METODOLOGÍA E		
INSTRUMENTAL PARA MUESTREO		
MICROBIOLÓGICO DEL AIRE EN AMBIENTES CONTROLADOS.		
Los científicos en general aceptan que los organismos transportados por el aire, en ambientes		
controlados, pueden influir sobre la calidad		
microbiológica de los productos intermedios y		
terminados fabricados. También se acepta <del>que</del> la		
estimación de esos instrumentos y procedimientos		
usados para realizar estos análisis. Por lo tanto,		
cuando se usen otros métodos o equipos, debe		
determinarse la equivalencia general de los		
resultados obtenidos. Se espera que los avances		
tecnológicos brinden innovaciones que mejoren la		
precisión y sensibilidad con respecto a la		
metodología actual y que puedan justificar un		
cambio en los números absolutos de organismos	,	
que se detectan.		







	Dice			
•	los muestreadore			
en la industria farmacéutica y de dispositivos				
	muestreadores ce	0 , ,		
	dos tipos de mue			
semicuantitativo	•			
muestreo cuantit				
volumen de mue				
	etor, Slit to agar S			
•	<i>ntrifugal sampler</i> , lor de aire de ran	· ·		
Muestreador con		• •		
centrífugo entre				
•	disponibles en el			
	ario tiene la respo			
•	ección, convenier			
de cada muestre	ador.			
_	7. Equipos dispo	nibles		
Método/equip	Ventaja	Desventaja		
0	•			
Sedimentació	Método	Las cuentas		
n. Este	sencillo,	microbianas		
método se basa en la	económico, prácticamente	no pueden ser correlacionad		
exposición de	puede ser	as con un		
placas de empleado volumen de				
agar abiertas cualquier aire, la				
en el medio de disposición de				
ambiente a	cultivo,	las partículas		
ser	pueden ser	es afectada		
muestreado.	colocadas en	por el tamaño		
Detecta la	cualquier sitio,	de partículas,		







	Dice		Debe decir	Justificación*
contaminación por sedimentación por gravedad.	permite muestreo de largos periodos de tiempo con cambios de placas, no requiere fuentes de poder.	temperatura, y flujo/volumen de aire pasando a través de su superficie, el medio puede secarse en largos periodos de tiempo. No cuantitativo (por volumen de aire). El tiempo de monitoreo es largo, 4 a 5 h. Se diseña con posiciones fijas.		
Muestreador centrífugo. En inglés Reuter centrifugal sampler. La unidad consiste en una hélice o turbina que aspira un	Se puede muestrear desde 40, 100, 1 000 litros de aire por minuto tienen opción de equipo a prueba de explosión, con piezas autoclaveable	Un solo proveedor de tiras de cultivo, no es posible la calibración directa del volumen de muestreo, hay riesgo de manipulación de las tiras al		







	Dice		Debe decir	Justificación*
volumen conocido de aire hacia el interior de la unidad y luego impulsa el aire al exterior hacia una tira de agar nutritivo dispuesta tangencialmen te sobre una base plástica flexible.	s, conveniente, velocidad de muestreo, es portable, la fuente de poder es por baterías, el flujo de aire puede ser calibrado.	insertar y remover la tira de la cabeza del muestreador, puede provocar disturbios del flujo laminar por turbulencia del aire de entrada y salida, el muestreo es selectivo para partículas grandes por lo que puede dar cuentas más altas.		
Impactador de tamiz. En inglés Sieve impactor. El aparato consiste en un recipiente diseñado para alojar una placa de Petri con agar	Con orificios centrales que reducen el escape de partículas viables, se limpia y desinfecta, hay autoclaveable s, puede ser	Requiere alto tiempo de muestreo, deben evaluarse varios metros cúbicos de aire para lograr resultados de razonable		







	Dice		Debe decir	Justificación*
nutritivo. La	conectado a	exactitud y		
cubierta de la	PC alcanza un			
unidad tiene	volumen de	cual no es		
perforaciones	muestreo de	práctico.		
de un tamaño	25, 1 500,			
predeterminad	5 000 L,			
o. Una bomba	pueden			
de vacío	emplearse			
extrae un	diferentes			
volumen	tamaños de			
conocido de	placas y			
aire a través	filtros.			· ·
de la cubierta	Adecuada			
y las	velocidad de			
partículas del	muestreo, es			
aire que contienen	portable, la fuente de			
microorganis	poder es por			
mos chocan	baterías, el			
sobre el	flujo de aire			
medio de agar	puede ser			
de la placa	calibrado.			
Petri.	Algunos			
	muestreadore			
	s están			
	disponibles			
	con una serie			
	de recipientes			
	en cascada,			
	con			
	perforaciones		Y	
	de tamaño			







	Dice		Debe decir	Justificación*
	decreciente. Estas unidades permiten determinar la distribución de tamaño de las partículas que contienen microorganis mos viables, basada en el tamaño de las perforaciones que dejan pasar las partículas a las placas de			
Filtración. La unidad está formada por una bomba de vacío con una manguera de extensión que termina en un porta filtros que puede ubicarse lejos, en el espacio crítico. El filtro	agar. Se pueden medir grandes volúmenes de aire, se pueden escoger diferentes tipos de filtros y tamaños de poro, el uso de membrana de gelatina es	La membrana del muestreo debe ser colocada en medio de cultivo para la cuantificación de microorganis mos, el equipo no es fácilmente portable. Se		













	Dice		Debe decir	Justificación*
En inglés Slit to agar dispresample (STA). El con instrumento está real impulsado por una fuente acoplada de vacío controlable. La toma de aire dispresample con está real impulsado por una fuente acoplada de controlable. La toma de gas	úmenes de e, se tiene ponibilidad tiempo-ncentración, puede dizar estreo noto, puede plearse ra el estreo de semprimido.	tubería puede tener un efecto en la cuenta viable, algunos equipos no son esterilizables, algunos equipos requieren placas de 150 mm. Tienen generalmente una capacidad de muestreo de 80 L/min. Si se analiza un metro cúbico de aire, entonces se requiere un tiempo de exposición de 15 min. Podría ser necesario usar tiempos superiores a 15 min para obtener una muestra		







	Dice		Debe decir	Justificación*
Atrio microbiológi co esterilizable. La unidad es una variante del impactador de tamiz de una sola etapa. La cubierta de la unidad contiene orificios uniformement e espaciados de un tamaño aproximadam ente 6.35 mm (o 0.25 pulgadas). La	Con orificios centrales que reducen el escape de partículas viables, se limpia y desinfecta, hay autoclaves, puede ser conectado a PC alcanza un volumen de muestreo de 25, 1 500, 5 000 L, pueden emplearse diferentes tamaños de	representativa . Requiere alto tiempo de muestreo, deben evaluarse varios metros cúbicos de aire para lograr resultados de razonable exactitud y precisión, lo cual no es práctico.	Debe decir	Justificación*
Petri que contiene agar nutritivo. Una bomba de	velocidad de muestreo, es portable, la fuente de			
vacío controla el movimiento	poder es por baterías, el			







	Dice		Debe decir	Justificación*
de aire a	flujo de aire			A \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
través de la	puede ser			
unidad y se	calibrado.			
encuentran	Algunos			
disponibles un	muestreadore			
centro de	s están			
control de	disponibles			
unidades	con una serie			
múltiples y	de recipientes			
una sonda de	en cascada,			
muestreo	con			
remoto.	perforaciones			·
	de tamaño			
	decreciente.			
	Estas unidades			
	permiten			
	determinar la			
	distribución de			
	tamaño de las			
	partículas que			
	contienen			
	microorganis			
	mos viables,			
	basada en el			
	tamaño de las			
	perforaciones			
	que dejan			
	pasar las	1		
	partículas a			
	las placas de			
	agar.			







	Dice		Debe decir	Justificación*
Muestreador	Se pueden	El equipo no		A \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
por sistema	medir grandes	es portable, la		
de aire en	volúmenes de	tubería puede		
superficie	aire, se tiene	tener un		
(Muestreador	disponibilidad	efecto en la		
SAS por sus	del tiempo-	cuenta viable,		
siglas en	concentración,	J 5		
<b>inglés).</b> Esta	se puede	equipos no		
unidad	realizar	son		
integrada está	muestreo	esterilizables.		
formada por	remoto, puede	Tienen		
una sección	emplearse	generalmente		
de ingreso	para el	una capacidad		
que aloja una	muestreo de	de muestreo		
placa de	gas	de 80 L/min.		
contacto de	comprimido.	Si se analiza		
agar.		un metro		
Inmediatamen		cúbico de aire,		
te detrás de la		entonces se		
placa de		requiere un		
contacto hay		tiempo de		
un motor y		exposición de		
una turbina		15 min. Podría		
que aspira		ser necesario		
aire a través		usar tiempos		
de la cubierta		superiores a		
perforada de		15 min para		
la unidad		obtener una		
hacia la placa		muestra		
de contacto		representativa	V	
de agar				
adecuada				







	"2023, Ano de la Mujer Indigena"	
Dice	Debe decir	Justificación*
para estimar		
su contenido		
microbiano.		
Aunque se ha informado de muestreadores con		
altos volúmenes de muestreo, se debe considerar		
el potencial trastorno de los patrones del flujo de		
aire en las zonas críticas o la generación de una		
turbulencia.		
Es posible que los técnicos deseen utilizar		
sistemas de muestreo remotos para minimizar los		
riesgos potenciales que resultan de la intervención		
por parte de muestreadores ambientales en las		¥
zonas críticas. Independientemente del tipo de		
muestreador usado, los analistas deben determinar		
que la tubería extra requerida para una sonda		
remota no reduzca la sensibilidad del método a tal		
grado que se vuelva poco probable o imposible la		
detección de niveles bajos de contaminación.		
H. Metodología para muestreo microbiológico		
de superficies en ambientes controlados.		
METODOLOGÍA PARA MUESTREO		
MICROBIOLÓGICO DE SUPERFICIES EN		
AMBIENTES CONTROLADOS.		
Otro componente del programa de monitoreo	Y Comments	
<del>control</del> microbiano en ambientes controlados es el		
muestreo de las superficies de equipos,		
instalaciones e indumentaria personal usados en		
esos ambientes. La estandarización de métodos y		
procedimientos de muestreo de superficies no se		
ha tratado en la industria farmacéutica tan		
ampliamente como la estandarización de los		







Dice	Debe decir	Justificación*
procedimientos de muestreo de aire. Para		
minimizar el riesgo de contaminación durante los		
trastornos en las operaciones críticas, el muestreo		
de superficie se realiza al finalizar las actividades.		
Muestreo de personal: se busca la detección de		
contaminantes viables en guantes y ropa mediante		
impresión de los dedos con guante sobre la placa de agar, uso de placas de contacto en antebrazo o		
al frente del cuerpo, se realiza durante validación y		
entrenamiento así como en rutina, lo mejor es		
realizarlo cuando el personal va saliendo del área y		
debe estar definido en el procedimiento.		
Muestreo de superficies, existen 3 tipos de		
muestreo:		
<ul> <li>Hisopo: La muestra se toma con hisopos</li> </ul>		
humedecidos con agua estéril o solución		
salina o cualquier otro diluyente adecuado		
previamente evaluado. Es el mejor método		
para superficies irregulares. Se dispersa		
en un diluyente para realizar la cuenta. Los		
hisopos pueden ser de alginato de calcio,		
nylon <del>algodón</del> o dacrón los hisopos deben		
ser evaluados para demostrar que		
recuperan los microorganismos de las		
superficies y liberan estos		
microorganismos de la punta del hisopo		
(realizar un estudio previo con varios tipos		
de hisopos). El muestreo con hisopos se		
recomienda cuando las superficies están	,	







Dice	Debe decir	Justificación*
altamente contaminadas. Recomendable para superficies altamente contaminadas.  La muestra puede ser filtrada o colocada en agar. El área por donde se pasa el hisopo se define con una plantilla estéril de tamaño adecuado. En general es entre 24 y 30 cm². El resultado se reporta UFC por hisopo o superficie muestreada. La técnica de análisis y el muestreo puede afectar el resultado.		
<ul> <li>Enjuague: Empleado para muestreo de grandes superficies, como tanques, trenes, etc. El agua es generalmente la solución de enjuague, después es tratada.</li> </ul>		
Placas de contacto/placa flexible:     Generalmente se emplean placas de 55     mm de diámetro. Se presiona     uniformemente la placa con el medio     suavemente contra la superficie a     muestrear, durante algunos segundos, se     incuba directamente. Para evitar     condiciones favorables para el crecimiento     microbiano se deben Se tiene que remover     residuos del medio de cultivo por ejemplo     con hisopo impregnado de alcohol. Las     placas de contacto o flexibles se emplean		







Disc	2023, Ano de la Mujer Inalgena	14!6'aaa!6'a*
Dice	Debe decir	Justificación*
solo <del>Se emplea solo</del> en superficies planas.		
Puede usarse directamente agar selectivo		
para la cuantificación específica de		
hongos, esporas, etc. La humedad del		
medio puede provocar confluencia de		
colonias. Se reporta UFC por placa de		
contacto o superficie muestreada.		
'		
El monitoreo de superficies se usa como una		
herramienta de evaluación ambiental en todos los		
tipos de ambientes clasificados. En los ambientes		
clase A (ISO-5) para procesamiento aséptico, el		
monitoreo se lleva por lo general cerca de áreas y		
superficies críticas. Las tolvas y rampas de		
alimentación que entran en contacto con		
superficies en cierres y agujas de llenado pueden		
ser analizadas para detectar contaminación microbiana. A menudo, en <del>los cuartos</del> las áreas		
limpieas convencionales con personal, estas		
superficies de contacto con productos se		
esterilizan con vapor y se ensamblan		
asépticamente. La capacidad de los operadores		
para realizar manipulaciones asépticas se evalúa		
durante simulaciones del proceso o llenados de	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
medios, aunque no es posible realizar de esta		
manera una validación verdadera de la técnica del		
operador.		
El monitoreo de superficies que se realiza en		
superficies que entran en contacto directo con		
partes o productos estériles se debe llevar a cabo	<u> </u>	
únicamente después de haber completado las		







operaciones de producción. El muestreo de superficies no es una prueba de esterilidad y no	
1 *** *** *** *** *** *** *** *** *** *	
debe considerarse un criterio para la liberación o	
rechazo de producto. Debido a que el personal	
debe tomar estas muestras asépticamente, resulta	
difícil establecer con certeza si la contaminación	
recuperada está relacionada con el producto.	
I.Metodología para muestreo microbiológico de	
personal en ambientes controlados	
Muestreo de personal: se busca la detección de	
contaminantes viables en guantes y ropa mediante	
impresión de los dedos con guante sobre la placa	
de agar, uso de placas de contacto en antebrazo o	
al frente del cuerpo, se realiza durante validación y	
entrenamiento, así como en rutina, lo mejor es	
realizarlo cuando el personal va saliendo del área y	
debe estar definido en el procedimiento.	
En caso de utilizar el método tradicional de	
impresión dactilar utilizando placa de agar, se debe	
considerar que este método conlleva el riesgo de	
dejar medio de cultivo que favorece el crecimiento	
en el guante del operador. Para evitar ese riesgo, este método solo debe emplearse después de que	
se hayan completado las operaciones, antes de la	
limpieza y descontaminación del equipo (por	
ejemplo, aislador y RABS) o antes de cambiar el	
guante adicional de dos piezas (cuando no haya	
riesgo de comprometer el entorno aséptico).	
El procedimiento de muestreo de los guantes debe	
realizarse tanto para la mano izquierda como para	







	"2023, Ano de la Mujer Indigena"	1 (10 17 *
Dice	Debe decir	Justificación*
la derecha mediante la impresión de los dedos		
utilizando una placa de Petri por guante.		
J. Identificación de microorganismos del		
programa de monitoreo ambiental.		
IDENTIFICACIÓN DE MICROORGANISMOS DEL		
PROGRAMA DE CONTROL AMBIENTAL.		
Los microorganismos detectados en las áreas de		
grado A y B deben identificarse a nivel de especie		
y se debe evaluar el impacto potencial de dichos		
microorganismos en la calidad del producto (para		
cada lote implicado) y el estado general de control.		
También se debe considerar la identificación de		
microorganismos detectados en áreas de grado C		
y D cuando se exceden los límites de acción o		
niveles de alerta) esto con la finalidad de buscar		
microorganismos objetables que puedan		
representar un riesgo para el producto, así como		
detectar microrganismos que puedan ser difíciles		
de controlar, como microorganismos formadores de		
esporas bacterianas y hongos siendo un indicador		
de problemas en el régimen de limpieza y		
sanitización. Aunado a lo anterior la identificación		
también puede resultar útil para investigar la fuente		
de contaminación, especialmente cuando se		
presentan resultados fuera de especificación.		
El programa de monitoreo control ambiental incluye		
una adecuada identificación de la microbiota flora		
obtenida del muestreo periódico la cual, debe ser y		
mantenida en un cepario de manera adecuada y		
realizar un análisis de tendencia de estos		
microorganismos. Si se conoce la microbiota flora		
habitual de los ambientes controlados, esto ayuda		







Dice	Debe decir	Justificación*
a identificar la flora microbiana encontrada en la		
instalación que se está controlando, y permite se		
puede evaluar la eficacia de los procedimientos,		
métodos y agentes de limpieza y sanitización		
desinfección así como los métodos de		
recuperación. La información reunida mediante un		
programa de identificación también puede resultar		
útil para investigar la fuente de contaminación,		, and the second
especialmente cuando se exceden los niveles de		
acción.		
La identificación de microorganismos aislados de		
las zonas críticas y lugares inmediatos a ellas debe		
tener prioridad sobre la identificación de		
microorganismos de zonas no críticas:		
<ul> <li>Áreas de procesos asépticos (puntos</li> </ul>		
críticos): área de llenado, filtración estéril,		
procesamiento aséptico guantes y ropa: En		
general clase A (ISO 5), clase B.		
<b>3</b>		
Otras zonas controladas (seleccionadas)		
<del>para revelar tendencias y organismos</del>		
objetables). Aunque no necesariamente		
identificación, puede ser sólo morfología		
microscópica y colonial.		
mioroscopica y coloniai.		
Control en proceso, prefiltración muestras		
de biocarga.		
33 513381ga.		







Dice	Debe decir	Justificación*
Es necesario verificar los métodos de identificación		
y evaluar los equipos listos para usar según su propósito.		
Debe existir un procedimiento PNO escrito		
para la caracterización e identificación de		
microorganismos incluyendo frecuencia de		
caracterización y métodos.		~
La caracterización puede incluir:		
morfología colonial y microscópica, tinción		
diferencial, pruebas bioquímicas o		
sistemas automatizados <del>., gram,</del>		
identificación manual o automatizada		
(Biomeriux vitek, MIDI, Biolog PE Applied		
<del>Biosystems, Qualicom, etc.).</del>		

<sup>\*</sup>Para una mejor comprensión de su solicitud adjunte bibliografía u otros documentos que sustenten sus comentarios.